

# Dental Katalog

2022 | 2023



SHERA. *The model.*





Liebe Kundinnen und Kunden,

im Mund ist alles rund! Und damit da alles reibungslos klappt, leisten Sie in den Dentallaboren wunderbare Arbeit. Wir wollen Sie dabei unterstützen, mit exzellenten Produkten, cleveren Ideen und einem optimalen Workflow.

Bei uns kreisen alle Gedanken und Bemühungen um das Zahntechnikerhandwerk. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit Produkte für das klassische Handwerk und digital gestützte Dentaltechnik. Alle Produkte sind in einem SHERA Dental-Katalog vereint. Hinzugekommen sind neue Produkte wie das Trennmittel SHERAiso-3d oder die 3D-Druck-Modellkunststoffe SHERAprint-model desert und stone. Dazu kommen neue Drucker wie SHERAprint 50 und clevere Ideen wie das SHERAprint-plate System. Bei allen Produkten achten wir darauf, dass sie zum SHERA-Workflow passen und sich sinnvoll ergänzen. Wir haben sowohl die klassische als auch die digital gestützte Dentaltechnik unter einem Dach vereint – für mehr Prozess-Sicherheit bei jeder Arbeit.

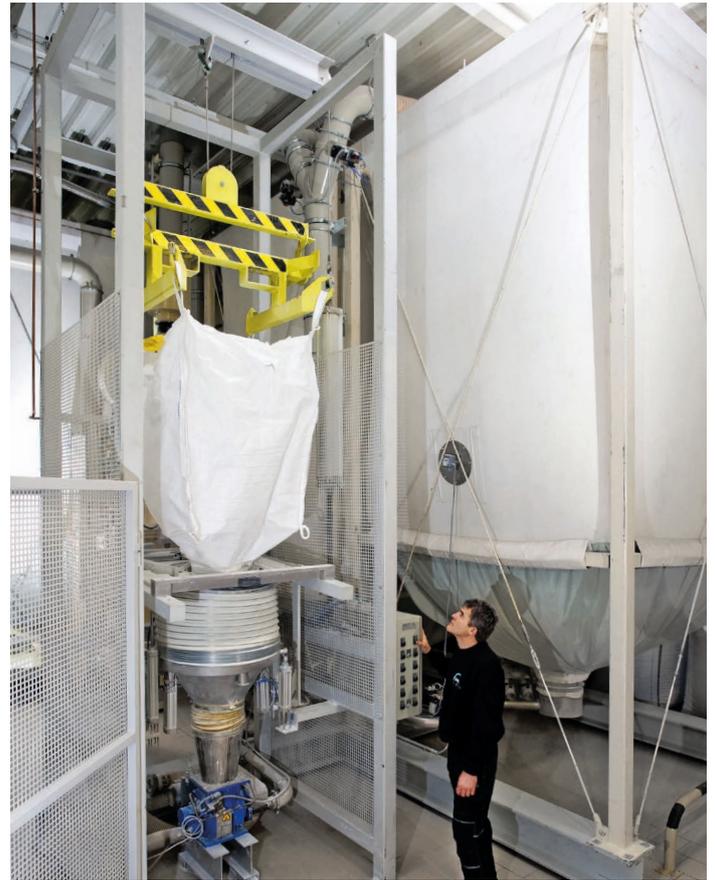
Mit den Neuheiten, den Bestsellern und Ihren Lieblingsprodukten von SHERA läuft es rund in Ihrem Labor. Vertrauen Sie auf die zuverlässige Qualität und auf die Menschen in der SHERA, die gerne für Sie da sind – mit Rat und Tat, mit einem offenen Ohr und ganz viel Liebe für Ihr Handwerk!



Ihr Jens Grill  
Geschäftsführer

# Selbst gemacht und rundum stolz darauf



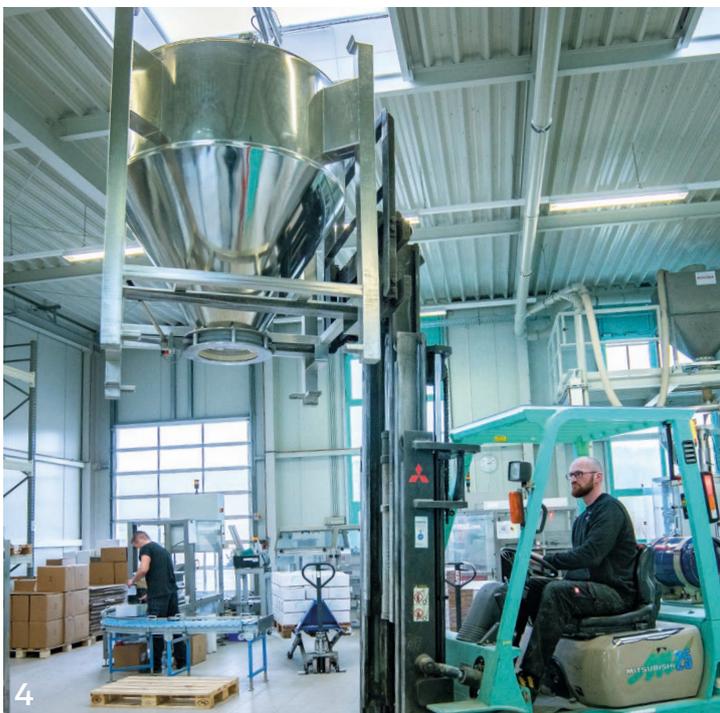


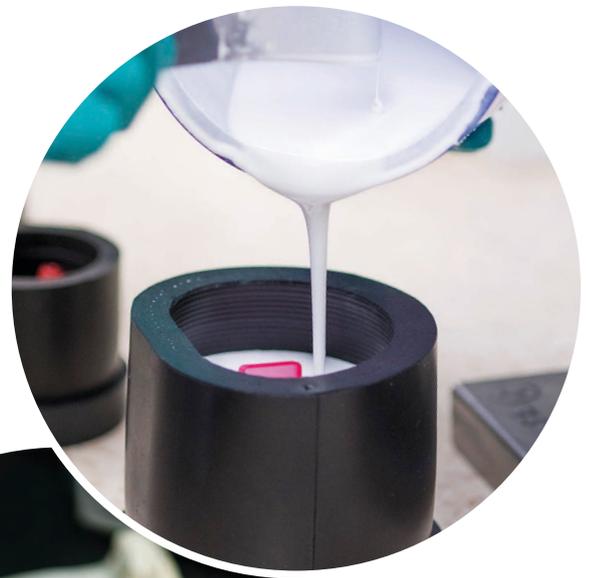
18 Tonnen Dentalgips, 5 Tonnen Einbettmasse, eine Tonne Silikone, Hektoliter an Flüssigkeiten, Pasten und vieles mehr produzieren wir in der SHERA täglich selbst.





Unsere engagierten Teams in der Produktion und in der Qualitätssicherung wissen um ihre Verantwortung für perfekt funktionierende Produkte. Sie identifizieren sich mit ihren „Babys“, wie zum Beispiel dem Superhartgips SHERAHARD-ROCK oder dem Klassiker SHERAFINA®2000.





Wir sind rundum stolz auf die kontinuierlich sorgfältige Arbeit der Menschen in der SHERA – von der Eingangskontrolle der Rohwaren, über die Produktion bis hin zur umfassenden Qualitätssicherung.



# Noch mehr gute Punkte



**SHERA**Academy

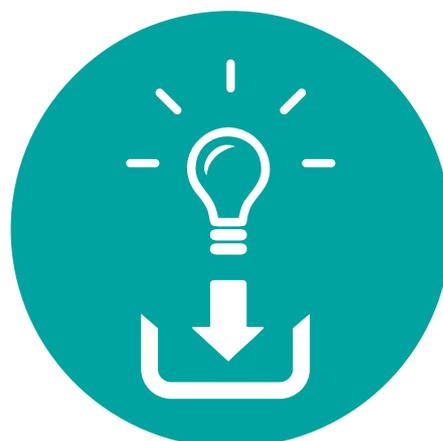
Profitieren Sie von unserem Know-how. In verschiedenen Seminaren und Workshops vermitteln wir Ihnen neben Werkstoffkompetenz eine Menge Ideen für Ihre tägliche Arbeit - von der Teleskoptechnik bis hin zur 3D-Druck-Fertigung. Auf [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie unsere aktuellen Kurse in der SHERAcademy.

## Kurse online



**Ansprechpartner  
vor Ort**

Uns ist der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr wichtig. Deshalb gibt es bundesweit SHERA-Vertriebsrepräsentanten vor Ort, die Ihnen gern und kompetent zur Seite stehen. Sie sind zahntechnisch ausgebildet und erfahren.



**Download auf  
[www.shera.de](http://www.shera.de)**

Laden Sie sich Mischtabellen, Tipps und Tricks und weitere nützliche Infos unter [www.shera.de](http://www.shera.de) runter. Zu finden direkt bei den passenden SHERA-Produkten und im Download-Bereich.

## Download-Bereich





### **Kundenberatung**

---

Bei SHERA finden Sie geballte Kompetenz in Sachen Werkstoffe und Verfahren für die Dentaltechnik. Unsere zahntechnischen Kolleginnen und Kollegen aus dem SHERACLASSIC- und dem SHERAdigital-Team helfen gerne weiter mit ihrem Wissen über unsere Produkte, zu Verfahren oder bei der Suche nach Antworten auf knifflige Fragen.



### **5% Skonto bei Bankeinzug**

---

Lassen Sie einmal monatlich die Rechnungsbeträge einziehen und profitieren Sie von 5% Skonto (davon ausgeschlossen sind Rechnungsbeträge für elektrische Geräte). Damit machen Sie sich das Leben einfacher und wirtschaften hervorragend.



### **2% Rabatt im SHERA Onlineshop**

---

Bestellen Sie einfach im Onlineshop unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Dabei bekommen Sie immer 2% Rabatt. Gleichzeitig profitieren Sie von vielen praktischen Einkaufshilfen wie zum Beispiel der Bestellhistorie oder den gespeicherten Warenkörben.

# SHERACLASSIC

Seite  
11

Vorbereitung



Seite  
41

Gusstechnik



Seite  
69

Ausarbeitung



Seite  
83

Kunststoffe



Seite  
89

Verschiedenes



# SHERAdigital



Drucken

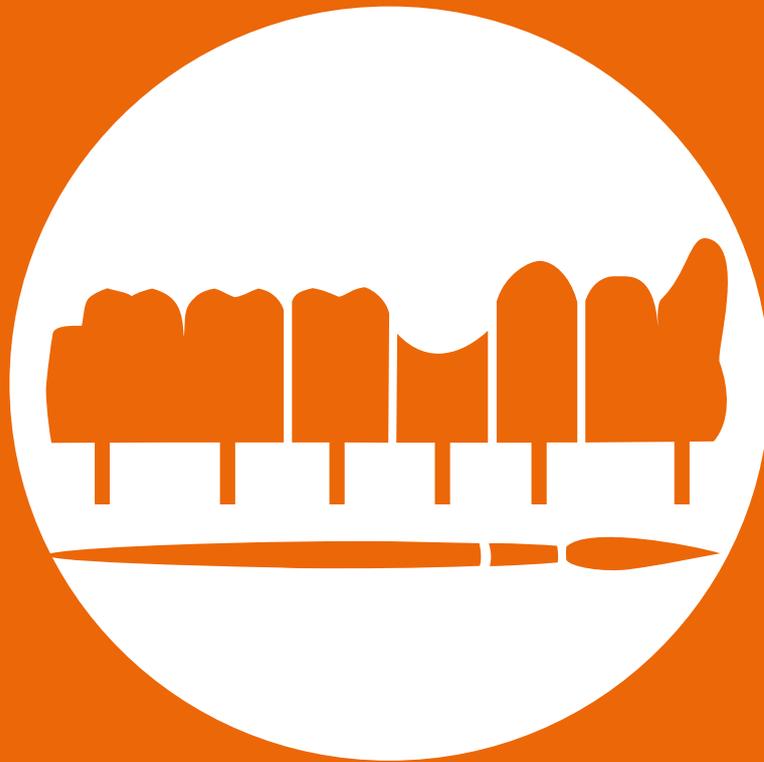
Seite  
99



Fräswerkzeuge

Seite  
128





# Vorbereitung

Seite  
**13**

Gipse

Seite  
**32**

Abdruck-  
behandlung

Seite  
**33**

Isolier-  
mittel

Seite  
**34**

Klebstoff  
& Co.

Seite  
**35**

Pins

Seite  
**36**

Silikone





# Gipse

Als ein Marktführer für Dentalgipse legen wir großen Wert auf die Qualität bei der Entwicklung und Produktion. Alle SHERA-Gipse eignen sich zum Ausgießen von Silikon-, Alginat-, Polyether- sowie Hydrokolloidabdrücken und haben exzellente technische Eigenschaften:

- sehr feinkörnig
- besonders fließfähig
- hohe Thixotropie
- genaue Reproduktion von Details
- glatte, dichte Oberflächen
- stabile Kanten auch an den Präparationsgrenzen
- leichtes Bearbeiten: sägen, schleifen, fräsen ohne zu splintern
- gleichbleibende technische Daten

Unsere Produktpalette umfasst perfekte Gipse für jede Anwendung – vom Implantatmodell bis hin zum Schaummodell, für CAD/CAM bis hin zu Gegenbissmodellen. Insgesamt haben wir derzeit 24 Spezialgipse für verschiedene Anwendungen in insgesamt 27 unterschiedlichen Farben im Programm. Dazu gehören auch die Bestseller SHERAHARD-ROCK und SHERAPURE.



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERA

# PURE

Superhartgips



deutlich lesbar · farbreduziert  
splittert nicht · extrem hart

erhältlich in



cremeweiss und lichtgrau

### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägemodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle

Created by  
Andreas Nolte

Art. Nr.	Einheit
101155-25 (lichtgrau)	18 kg (6 x 3 kg)
101155-82 (cremeweiß)	
101153-25 (lichtgrau)	3 kg
101153-82 (cremeweiß)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	310
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	330
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	70
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,08
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser

# Gips Typ 4

## Modell- und Zahnkranzgipse

### SHERAMAXIMUM 2000

Superhartgips für besonders hohe Ansprüche

- außergewöhnlich fließfähig bei guter Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- extrem hart

<b>Einheit:</b> 18 kg (4 x 4,5 kg)	4,5 kg
<b>Art. Nr.</b>	<b>Art. Nr.</b>
101015-18 (goldbraun)	101013-18 (goldbraun)
101015-22 (grau)	101013-22 (grau)
101015-46 (maisgelb)	101013-46 (maisgelb)
101015-70 (weiß)	101013-70 (weiß)
101015-84 (pastellgelb)	101013-84 (pastellgelb)

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

#### Empfohlen für:

- Implantattechnik
- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



### SHERAMAXIMUM

Superhartgips für hohe Ansprüche

- hohe Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- sehr hart, trotzdem äußerst leicht zu bearbeiten

<b>Einheit:</b> 20 kg
<b>Art. Nr.</b>
101040-14 (gelb)
101040-18 (goldbraun)
101040-22 (grau)

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

#### Empfohlen für:

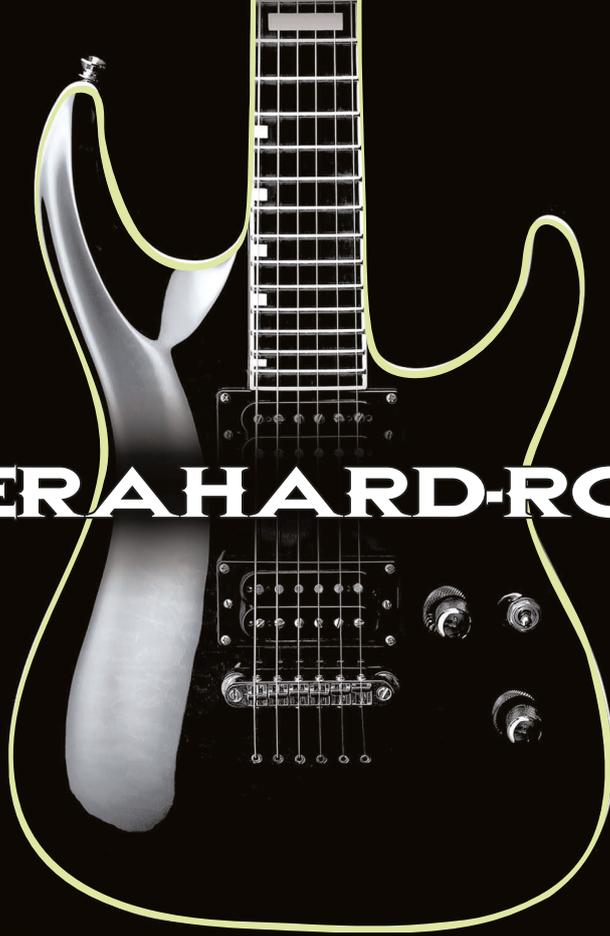
- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# SHERAHARD-ROCK



## SHERAHARD-ROCK

### Top-Superhartgips

- sehr fließfähig bei hoher Thixotropie
- scanbar mit diversen Systemen
- ideal für Kunststoffsockelsysteme
- äußerst leicht zu bearbeiten

Art. Nr.	Einheit	Art. Nr.	Einheit
101025-18 (goldbraun)	18 kg	101023-18 (goldbraun)	4,5 kg
101025-20 (goldgelb)	(4 x 4,5 kg)	101023-20 (goldgelb)	
101025-84 (pastellgelb)		101023-84 (pastellgelb)	
101025-85 (pastellgrün)		101023-85 (pastellgrün)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

### Empfohlen für:

Implantattechnik  
Sägermodelle  
Meistermodelle  
Gegenbissmodelle  
Kontrollmodelle



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAPREMIUM

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit

Einheit: 20 kg	5 kg
Art. Nr.	Art. Nr.
101070-02 (apricot)	101071-02 (apricot)
101070-10 (elfenbein)	101071-10 (elfenbein)
101070-14 (gelb)	101071-14 (gelb)
101070-18 (goldbraun)	101071-18 (goldbraun)
101070-22 (grau)	101071-22 (grau)
101070-30 (hellgrün)	101071-30 (hellgrün)
101070-70 (weiß)	101071-70 (weiß)

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	280
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	290
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

## SHERAAQUA

Superhartgips

- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sahnige Konsistenz

Art. Nr.	Einheit
101080-18 (goldbraun)	20 kg
101080-50 (rosé)	
101080-70 (weiß)	
101081-18 (goldbraun)	5 kg
101081-50 (rosé)	
101081-70 (weiß)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	270
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	4,5 - 5,5
Entformungszeit (min)	ca. 30



### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Gips Typ 4

Modell- und Zahnkranzgipse

## SHERAFAVORIT

Kunststoffvergüteter Superhartgips

- für harte Abdruckmaterialien
- leicht zu entformen
- ideal um dünne und unter sich gehende Stümpfe auszugießen

Art. Nr.	Einheit
101060-10 (elfenbein)	20 kg
101060-18 (goldbraun)	
101061-10 (elfenbein)	5 kg
101061-18 (goldbraun)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 30

### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Modellgussarbeiten
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAPRIMA

Superhartgips Typ 5

- mit erhöhter Expansion
- gleicht die größere Schrumpfung einiger Abdruckmaterialien aus
- für Kunststoffreparaturen

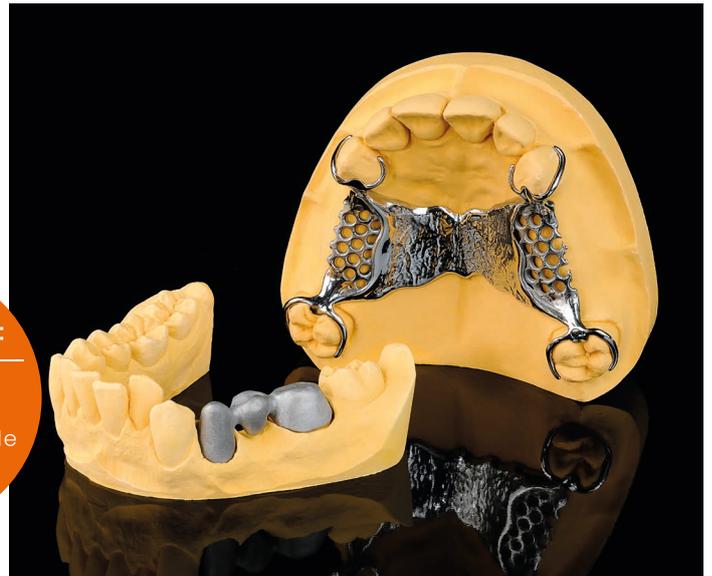
Art. Nr.	Einheit
101050-46 (maisgelb)	20 kg
101051-46 (maisgelb)	5 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	6,0 - 7,0
Entformungszeit (min)	ca. 35

### Empfohlen für:

- Sägemodelle
- Meistermodelle
- Gegenbissmodelle
- Kontrollmodelle



## SHERAJIVE

Schneller Superhartgips für kreative Zahntechniker

- kurze Entformungszeit von 10 Minuten
- vielseitig einsetzbar
- für sehr schnelle Kunststoffreparaturen, Bruchreparaturen und Unterfütterungen

Art. Nr.	Einheit
101135-18 (goldbraun)	18 kg
101135-84 (pastellgelb)	(4 x 4,5 kg)
101133-18 (goldbraun)	4,5 kg
101133-84 (pastellgelb)	

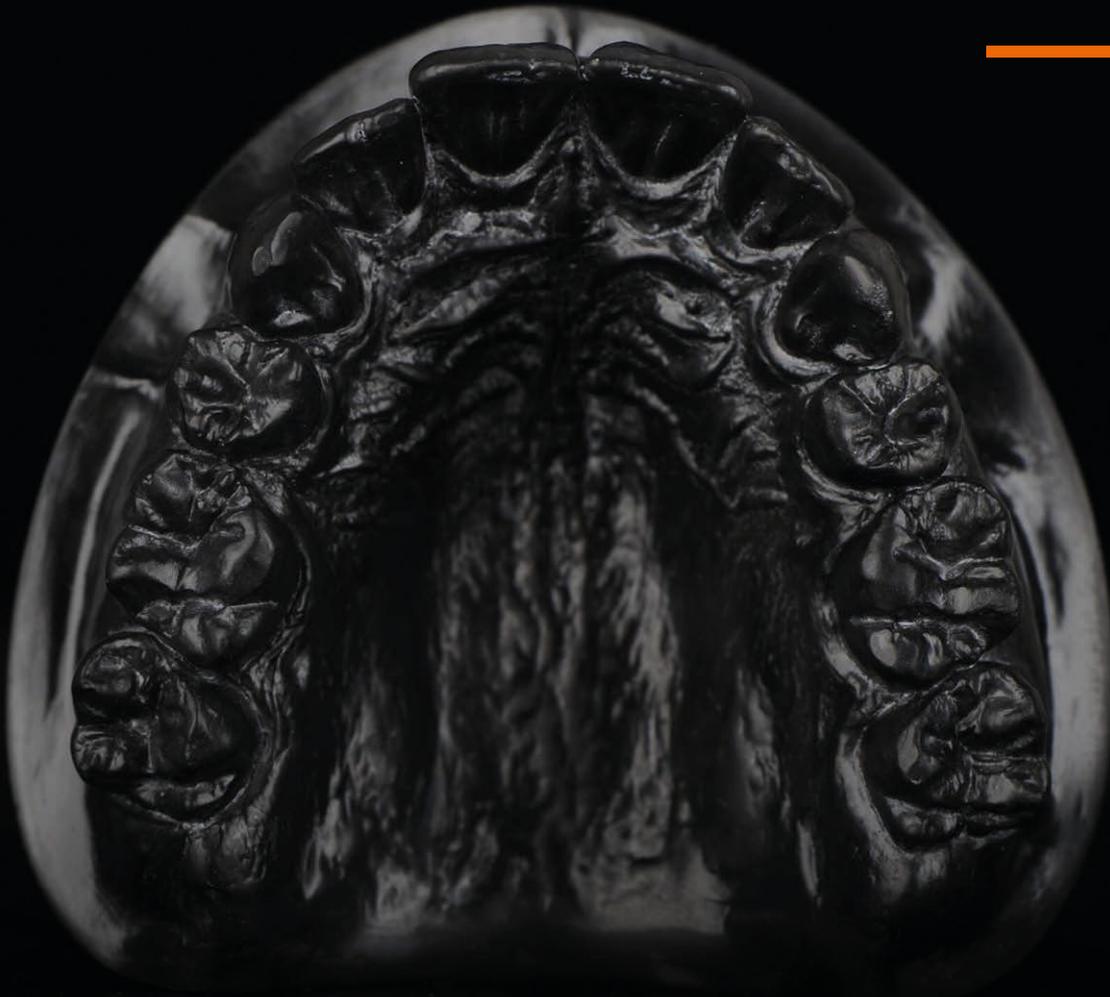
### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 25
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	200
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	220
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,14
Verarbeitungszeit (min)	ca. 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10

### Empfohlen für:

- Arbeitsmodelle
- Gegenbissmodelle
- Situationsmodelle





# SHERABLACK-ROCK

## Präsentationsgips Typ 4

- für Präsentationsmodelle
- perfekte Bühne für prothetische Arbeiten
- unterstreicht die Kunstfertigkeit des Zahntechnikers
  - tiefschwarze Farbe
- entfaltet seinen vollen Glanz mit SHERASEPAL-U



Art. Nr.	Einheit
101091-54	5 kg

Empfohlen für:

Präsentationsmodelle

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	240
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	260
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,10
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 45



# Sockel- und Spezialgips



Empfohlen für:

Zahnkranzsockel



Empfohlen für:

thermoplastische  
Kunststoffe

## SHERASOCKEL-FLÜSSIG

### Superhartgips

- besonders flüssige Konsistenz
- unterfließt Zahnkranz und Pins
- sehr dicht, kantenstabil
- blasenfreie Sockel
- geringe Expansion für spannungsfreie Modelle

Art. Nr.		Einheit
101110-38	(leuchtend blau)	20 kg
101110-46	(maisgelb)	
101110-62	(terra)	
101110-66	(türkis)	
101110-70	(weiß)	
101110-85	(pastellgrün)	

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 23
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	230
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,05
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,5
Entformungszeit (min)	ca. 40

## SHERAEXPAND

### Spezialgips für thermoplastische Kunststoffe

- hoch expandierend
- gleicht die Schrumpfung von thermoplastischen Kunststoffen aus
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

Art. Nr.		Einheit
109031-70	(weiß)	5 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 20
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	160
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	180
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	ca. 1,0
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 40



# SHERA GET TO

# TO PLASTER!



## GET THE BEST PLASTER!

### SHERA GET TO PLASTER

Hartgips, Typ 3

- für alle Modelle in der Kunststofftechnik, Gegenbiss-, Schienenmodelle
- extrem leicht anzurühren
- tolerant in der Verarbeitung (28 ml – 30 ml)
- blasenfreies Anrühren
- seidige Oberfläche

Art. Nr.	Einheit
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

#### Empfohlen für:

Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle  
Schienenmodelle

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 20



# Gips Typ 3

## Modellgipse

### SHERADYNAMIC

#### Sehr schneller Hartgips

- ideal für sehr eilige Reparaturarbeiten
- optimierte Expansion für die Kunststofftechnik
- auch zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 10

Art. Nr.	Einheit
102120-14 (gelb)	20 kg
102120-68 (mintgrün)	

#### Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle



### SHERAPLASTER

#### Top-Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- sahnige Konsistenz
- sehr gutes Fließverhalten
- kantenstabil
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

Art. Nr.	Einheit
102010-14 (gelb)	20 kg
102010-24 (grün-light)	
102010-26 (hellblau)	
102010-70 (weiß)	

#### Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle



### SHERAALPIN

#### Hartgips

- für alle Modelle der Kunststofftechnik
- zum Einbetten von Modellen in Küvetten
- verkürzte Verarbeitungszeit
- sehr gutes Fließverhalten
- glatte und homogene Oberflächen

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

Art. Nr.	Einheit
102020-14 (gelb)	20 kg
102020-26 (hellblau)	
102020-70 (weiß)	

#### Empfohlen für:

Arbeitsmodelle  
Gegenbissmodelle  
Situationsmodelle





## SHERABIANCO

Hartgips für KFO-Arbeiten

- schneeweiß
- sehr dichte, homogene und sahnige Konsistenz
- für blasenfreie Modelle
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.	Einheit
102180-58 (schneeweiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

### Empfohlen für:

Situationsmodelle  
Kontrollmodelle  
Reparaturmodelle in  
der Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle



## SHERAKFO-GIPS

Hartgips für KFO-Arbeiten

- dichte und homogene Konsistenz
- gute Radierfähigkeit

Art. Nr.	Einheit
102080-58 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15
Verarbeitungszeit (min)	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 25

### Empfohlen für:

Situationsmodelle  
Kontrollmodelle  
Reparaturmodelle in  
der Kunststofftechnik  
Gegenbissmodelle



### Empfohlen für:

Situationsmodelle  
Küvettenteknik

## SHERAALABASTER

Gips Typ 2 (Klasse 2)

- zum Einbetten von Teil- und Vollprothesen
- gutes Fließverhalten
- präzise Wiedergabe aller Details der Wachsmodelle

Art. Nr.	Einheit
103010-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45 - 50
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0
Entformungszeit (min)	ca. 20

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# SHERA POWER-ARTI

Der Artikulationsgips. Hält, was er verspricht.

- hält bombenfest
- haftet extrem, auch an glatten Modelloberflächen
- einfach anzurühren und standfest

Art. Nr.	Einheit
102160-70 (weiß)	20 kg

## Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 15

### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwalle



# Artikulationsgips



## SHERAARTI

### Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich sehr gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102040-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15

### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle



## SHERAARTI-QUICK

### Artikulationsgips schnell abbindend

- hochweiße Farbe
- sehr kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- sehr thixotrop

Art. Nr.	Einheit
102050-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 10

### Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle

\*Mischungsverhältnis = Pulver : destilliertes Wasser



# Artikulationsgips



Empfohlen für:

Einartikulieren  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAADHESO

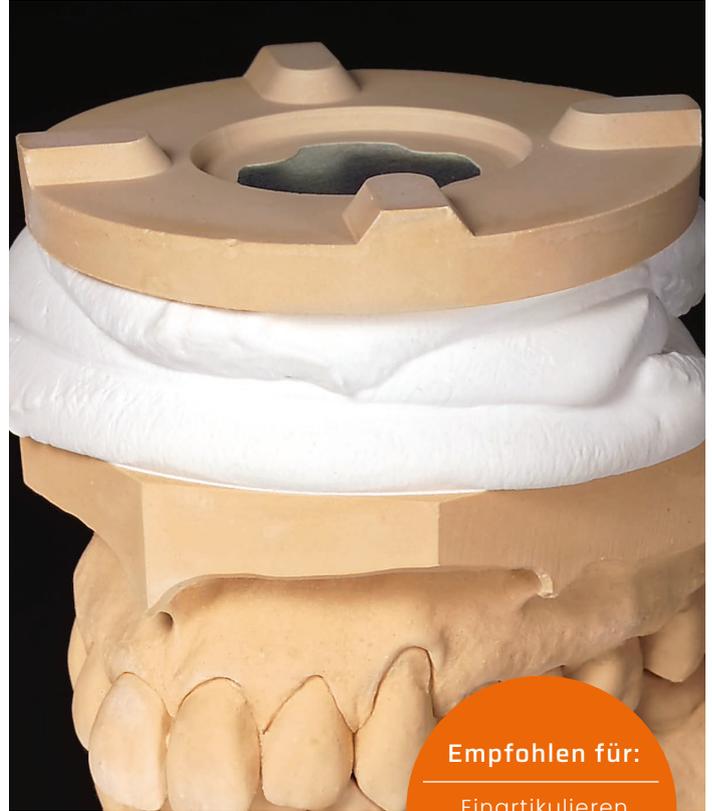
Artikulationsgips mit hoher Klebekraft

- sehr hohe Klebewirkung
- kurze Verarbeitungszeit
- extrem geringe Expansion
- lässt sich gut aufschichten

Art. Nr.	Einheit
102060-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



Empfohlen für:

Einartikulieren  
Wölkchentechnik  
Frässockel  
Vorwälle

## SHERAMOUNT

Artikulationsgips

- hohe Klebewirkung
- sahnig-cremige Konsistenz
- standfest
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
102070-70 (weiß)	20 kg

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 40
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,05
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 2,5
Erstarrungszeit (min)	ca. 15



## SHERAPOLAN 2 : 1

Modellkunststoff auf Polyurethanbasis

- ideal zum Ausgießen dünner, unter sich gehender Stümpfe
- in der Farbe grau für Scan-Verfahren optimiert
- dimensionsstabil und langlebig
- kurze Abbindezeit
- äußerst kantenstabil und abrasionsfest
- sehr hartes Material, das sich leicht sägen, schleifen und fräsen lässt

**Art. Nr.**

516010 (elfenbein), 516011 (hellbraun), 516017 (grau)

**Einheit**

Set bestehend aus:  
300 g Komponente A, 150 g Komponente B, 10 Anrührbecher,  
5 Anrührspatel

## Die SHERA-Helfer



### SHERASON 928

Gipslöser

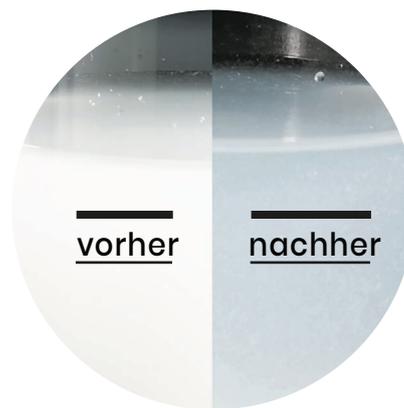
- löst Gipsrückstände von Kunststoffprothesen oder Spateln
- das Produkt kann 1:2 mit Wasser verdünnt werden
- für Ultraschall geeignet

**Art. Nr.**

702080  
702081

**Einheit**

1 Liter  
5 Liter



### SHERAFLOC

Gipsausfällter

- bindet Gipspartikel im Klärbecken
- hält Abflussrohre frei
- unangenehme Gerüche werden reduziert
- 10 ml des Produktes reichen, um einen Liter Wasser zu klären

**Art. Nr.**

709046

**Einheit**

2 x 5 Liter



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Klasse 4

	SHERAHARD-ROCK	SHERAMAXIMUM 2000	SHERAMAXIMUM
<b>Farben</b>	goldbraun, goldgelb, pastellgelb, pastellgrün	goldbraun, grau, maisgelb, weiß, pastellgelb	gelb, goldbraun, grau
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 20	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	300	300	300
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	320	320	320
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	65	60	60
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	< 0,10	0,10	0,10
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	5,0 – 6,0	6,0 – 7,0	6,0 – 7,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 30	ca. 30

## Modell- & Zahnkranzgips Klasse 4

	SHERAPURE	SHERAPREMIUM	SHERAAQUA
<b>Farben</b>	lichtgrau, cremeweiß	apricot, elfenbein, gelb, goldbraun, grau, hellgrün, weiß	goldbraun, rosé, weiß
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 20	100 : 23
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	310	280	250
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	330	290	270
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	70	60	55
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,08	0,10	0,10
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	6,0 – 7,0	4,5 – 5,5	4,5 – 5,5
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 30	ca. 30



# Technische Daten Gipse

## Modell- & Zahnkranzgips Klasse 4

## & 5

	SHERAFAVORIT	SHERAJIVE	SHERAPRIMA
<b>Farben</b>	elfenbein, goldbraun	goldbraun, pastellgelb	maissgelb
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 20	100 : 25	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	300	200	300
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	320	220	320
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	60	50	65
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,10	0,14	0,18
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	6,0 - 7,0	ca. 2,5	6,0 - 7,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 30	ca. 10	ca. 35

## Sockel- & Spezialgipse

	SHERASOCKEL-FLÜSSIG	SHERAEXPAND	SHERABLACK-ROCK
<b>Farben</b>	leuchtend blau, maissgelb, terra, türkis, weiß, pastellgrün	weiß	schwarz
<b>Mischungsverhältnis (P : d W)*</b>	100 : 23	100 : 20	100 : 20
<b>Härte nach 2 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	230	160	240
<b>Härte nach 24 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	250	180	260
<b>Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm<sup>2</sup>)</b>	50	30	50
<b>Abbindeexpansion nach 2 h (%)</b>	0,05	ca. 1,00	0,10
<b>Verarbeitungszeit (min)</b>	3,5 - 4,5	4,0 - 6,0	5,0 - 6,0
<b>Entformungszeit (min)</b>	ca. 40	ca. 40	ca. 45



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 3

	SHERADYNAMIC	SHERAPLASTER	SHERAALPIN
Farben	gelb	gelb, grün-light, hellblau, weiß	goldbraun, rosé, weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120	140	110
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40	45	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	2,5 - 3,0	4,0 - 5,0	3,5 - 4,0
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 25	ca. 20

## Modellgipse Typ 3

	SHERAGET TO PLASTER	SHERABIANCO	SHERAKFO-GIPS
Farben	snow, sun, silver, sky	schneeweiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 28 - 30	100 : 28	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110	120	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120	140	130
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40	40	40
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,15	0,15	0,15
Verarbeitungszeit (min)	4,0 - 5,0	5,0 - 6,0	5,0 - 6,0
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 20	ca. 25



# Technische Daten Gipse

## Modellgipse Typ 2

## Artikulationsgipse

	SHERAALABASTER	SHERAARTI	SHERAADHESO
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 45-50	100 : 30	100 : 30
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40	80	80
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45	90	90
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20	25	25
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	0,18	< 0,03	< 0,03
Verarbeitungszeit (min)	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 20	ca. 15	ca. 15

## Artikulationsgipse

	SHERAARTI-QUICK	SHERAMOUNT	SHERAPOWER-ARTI
Farben	weiß	weiß	weiß
Mischungsverhältnis (P : d W)*	100 : 30	100 : 40	100 : 28
Härte nach 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80	55	100
Härte nach 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90	60	120
Druckfestigkeit nach 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25	20	30
Abbindeexpansion nach 2 h (%)	< 0,03	< 0,05	< 0,04
Verarbeitungszeit (min)	1,0 - 1,5	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
Entformungszeit (min)	ca. 10	ca. 15	ca. 15



# Abdruckbehandlung



## SHERARELAXA

Abdruck- und Entspannungsmittel

- für Alginat-, Polyether- sowie Silikonabdrücke
- verbessert die Fließigenschaften von Gips und Einbettmasse
- zur Oberflächenentspannung von Wachsen
- blasenfreie Modelle ohne Rückstände
- sehr gute Benetzungseigenschaften
- formaldehyd- und lösemittelfrei
- besonders effektiv und sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
709179	50 ml inkl. Sprühkopf
709175	500 ml

### Produktvideo



## SHERAMASTER

Abdruck- und Entspannungsmittel

- für Silikone sowie Polyetherabdrücke und Wachse
- erhöht die Fließfähigkeit von Gipsen in Abdrücken
- verhindert die Blasenbildung an Wachsmodellationen bei Einbettmassen
- alkohol-, formaldehyd- und lösemittelfrei
- geruchsneutral

Art. Nr.	Einheit
709070	1 Liter



## ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- wirksam gegenüber Noro- und Rota-Viren
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703020	1 Liter
703021	5 Liter

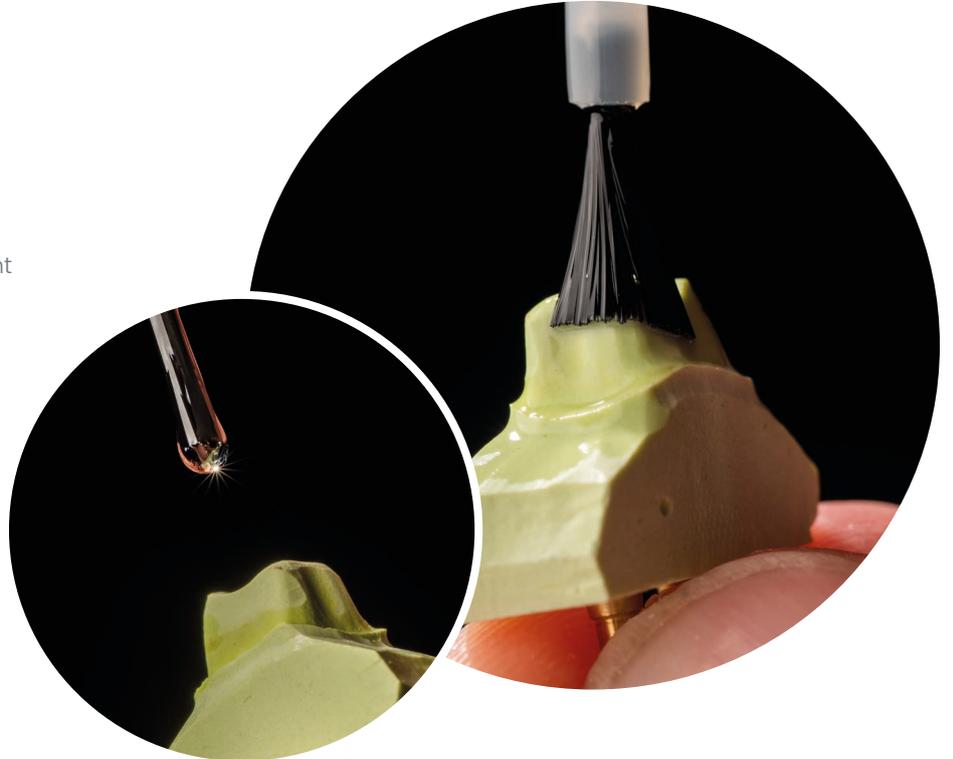


## SHERAISOLEX

Isoliermittel

- trennt Gips gegen Wachs
- trennt Wachs gegen Wachs
- trennt Legierung gegen Wachs
- sehr dünne und gleichmäßige Isolierschicht
- einfache Anwendung

Art. Nr.	Einheit
701083	30 ml Pinselflasche



## SHERASEPAL-U

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- dünne Trennschicht

Art. Nr.	Einheit
701055	500 ml Spraydose



## SHERASEPARAT

Trennmittelspray auf Wachsbasis

- trennt Gips gegen Gips
- trennt Polyetherabdrücke gegen Modellkunststoff
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne homogene Trennschicht
- schnelltrocknend

Art. Nr.	Einheit
701105	300 ml Spraydose





# Isoliermittel



## SHERASEP-G

Gipstrennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

- trennt Gips gegen Gips
- versiegelt gleichzeitig
- sehr dünne Trennschicht
- wasserabweisend

Art. Nr.	Einheit
701045	500 ml



## SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml

# Klebstoff & Co.



## SHERAMEGA 2000

Sekundenkleber auf Cyanacrylat-Basis

- Viskosität: 20 - 40 mPas
- ausgezeichnete Klebekraft
- dünnflüssig
- patentierter Verschluss
- anaerober Sekundenkleber

Art. Nr.	Einheit
958120	20 g

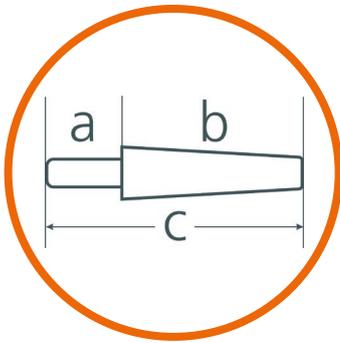


## SILIKONSPRAY

Pflegespray

- zur Pflege von Artikulatoren, Trimmern, Rüttlern und Küvetten
- verhindert das Anhaften von Gips
- zum Benetzen von Silikonem in der Kunststofftechnik
- äußerst ergiebig

Art. Nr.	Einheit
709165	400 ml Spraydose



## DOWEL PIN

- Größe 2
- a: 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

Art. Nr. 942102  
Einheit 1000 Stück



## DOWEL PIN

- mit Rändelung
- a: 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

Art. Nr. 942103  
Einheit 1000 Stück



## DOWEL PIN

- Größe 2
- mit Steckvorrichtung
- a: 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

Art. Nr. 942104  
Einheit 1000 Stück



## BI-PIN

- mit Hülse klein
- a: 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- Hülse c: 12 mm

Art. Nr. 942203  
Einheit 100 Stück



## PINBOHRER

- mit verstärkter Seele
- $\varnothing$  1,60 mm
- für KONUS- und STUFENPIN
- c: 35 mm
- Schaftstärke 3,0 mm

Art. Nr. 942901  
Einheit 1 Stück



## KONUSPIN

- für PINBOHRER ( $\varnothing$  1,60 mm)
- a: 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

Art. Nr. 942401  
Einheit 1000 Stück



## METALLHÜLSE

- für KONUSPIN
- c: 10 mm

Art. Nr. 942402  
Einheit 1000 Stück



## STUFENPIN

- mit Hülse
- für Pinbohrer ( $\varnothing$  1,60 mm)
- a: 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- Hülse c: 11 mm

Art. Nr. 942801  
Einheit 1000 Stück



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



## SHERATANDEM 60

Knetsilikon

- Shore Härte A 60
- für die Herstellung von Vorwällen, Kontrollbissen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen, Kontrollbissen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 90

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen, Kontrollbissen und Modellen für Prothesenreparaturen
- sehr zeichnungsgenau, kochfest
- dimensionsstabil
- einfach homogen zu verkneten

Art. Nr.	Einheit
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1

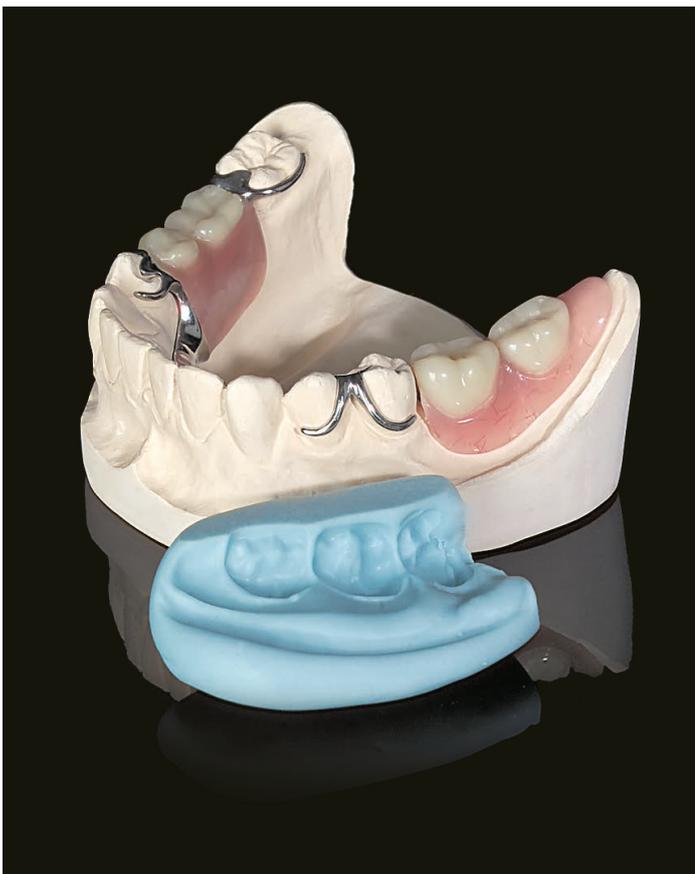


## SHERADUETT-SOFT

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- für die Herstellung von Vorwällen, Kontrollbissen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



## SHERADUETT

Knetsilikon

- Shore Härte A 90
- für die Herstellung von Vorwällen, Kontrollbissen und Modellen bei Prothesenreparaturen
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung, kochfest
- dimensionsstabil

Art. Nr.	Einheit
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg



# Knetsilikone

Additionsvernetzende Silikone 1:1



**Empfohlen zur Herstellung von:**

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen  
Kontrollbissen

## SHERADUPLICA

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

## SHERADUPLICA-HARD

Knetsilikon

- Shore Härte A 95
- leicht ölig
- sehr präzise Abformung
- dimensionsstabil, kochfest

Art. Nr.	Einheit
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

# Kondensationsvernetzende Silikone



**Empfohlen zur Herstellung von:**

Modellen bei Prothesenreparaturen  
Vorwällen

## SHERAEXACT 65

Knetsilikon

- Shore Härte A 65
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- seidenweiche Konsistenz
- sehr homogen und dicht
- hohe Endfestigkeit
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302016	10 kg Eimer

## SHERAPASTENHÄRTER

Katalysator für SHERA-Silikonnetmassen

- in Kunststofftube
- einfach zu dosieren

Art. Nr.	Einheit
302094	40 ml Tube

## SHERAEXACT 85

Knetsilikon

- Shore Härte A 85
- zur Isolierung zwischen Gips und Zähnen in Küvetten
- weich und nicht klebend
- sehr homogen und dicht
- äußerst dimensionsstabil
- kochfest
- vernetzt sehr gut mit SHERAPASTENHÄRTER

Art. Nr.	Einheit
302021	1,8 kg Dose
302026	10 kg Eimer
302027	25 kg Eimer

# Kartuschensilikone



## SHERACRYSTAL

Transparentes Silikon

- additionsvernetzend
- auf Basis von Polysiloxan
- für die Verarbeitung lichtpolymerisierender Materialien
- für die Herstellung von Vorwällen
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960201	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 10 Mischkanülen türkis



## SHERAGINGIVAL

Zahnfleischfarbenes Silikon

- für Zahnfleischmasken in der Modellherstellung
- additionsvernetzend
- besonders natürlich wirkende Farbe
- einfach zu schneiden und zu fräsen
- für direkte und indirekte Anwendung
- Shore Härte A 70

Art. Nr.	Einheit
960101	Set bestehend aus: 2 Doppelkartuschen je 50 ml, 12 Mischkanülen rosé



## MISCHPISTOLE

Für 2-Phasenkartuschen

Art. Nr.	Einheit
960301	1 Stück



## MISCHKANÜLEN

Für 50 ml Kartuschen

- rosé, ø 7 mm, 65 mm lang (für SHERAGINGIVAL)
- gelb, ø 6 mm, 50 mm lang (für indiv. Anwendungen)
- blau, ø 5 mm, 45 mm lang (für indiv. Anwendungen)

Art. Nr.	Einheit
960302 (rosé)	50 Stück
960303 (gelb)	
960307 (blau)	



## APPLIZIER-VORSÄTZE

Für Mischkanülen in rosé

Art. Nr.	Einheit
960304	50 Stück



## FRÄSE

Für SHERAGINGIVAL

Art. Nr.	Einheit
960306	1 Stück





# Gusstechnik

Seite

42

Wachse  
& Co.

Seite

47

Einbett-  
massen

Seite

55

Einbett-  
hilfsmittel

Seite

58

Dublier-  
massen

Seite

63

Legierungen

Seite

67

Lötmittel



# Modellierzubehör



## SHERAPLAST

Lichthärtender Modellierkunststoff

- für die Modellation von: Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, Modellgussteilen, individuellen Implantataufbauten und Stegen sowie Kronen und Brücken
- sehr gute Fließigenschaften bei gleichzeitiger Standfestigkeit
- verbrennt rückstandsfrei
- Farbe: rot transluzent

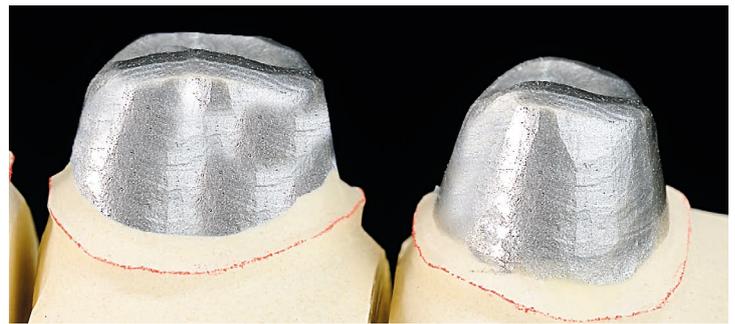
Art. Nr.	Einheit
509010	3 x 3 g Spritze inkl. 10 Appliziervorsätze



## TIEFZIEH-FOLIEN

- für das Adapta-System
- verbrennt ohne Rückstände
- ø 42 x 0,6 mm

Art. Nr.	Einheit
990104 (hart)	100 Stück
990105 (weich)	

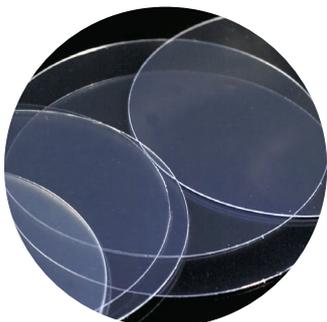


## SHERASTUMPFLACK

- als Abstandhalter zwischen Stumpf und Krone
- trocknet schnell
- kratzfest
- Lackschicht verträgt heißes Wasser bzw. Dampf

Art. Nr.
962401 (silber, 13 µm)

Einheit
15 ml Pinselflasche



## UNTERZIEH-FOLIEN

- ø 42 x 0,1 mm

Art. Nr.	Einheit
990106	200 Stück

## VERDÜNNER Für SHERASTUMPFLACK

Art. Nr.	Einheit
962801	100 ml



# Wachse



## ESTHETICWACHS

- perfekt für Wachs-ups
- zum Modellieren von Kronen und Brücken
- für saubere und glatte Oberflächen
- schmiert nicht
- fräsbar
- frei von Titandioxid, verbrennt daher rückstandslos

## CERVICALWACHS-YETI

- für passgenaue Kronenränder
- spannungsfrei
- sehr geringe thermische Kontraktion
- verbrennt ohne Rückstände

## FRÄSWACHS-YETI

- für saubere Spanbildung
- höhere Härte
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

## SCANWACHS-YETI

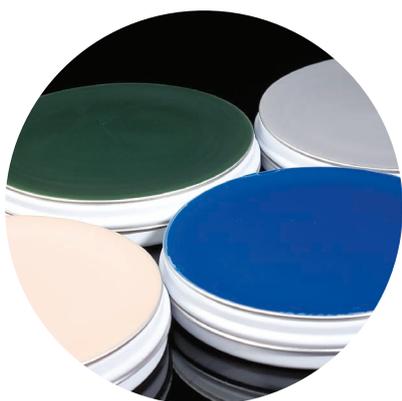
- Modellier- und Ausblockwachs
- laser- und lichtopak
- für sehr glatte Flächen
- verbrennt ohne Rückstände

Art. Nr.	Einheit
974115 (weiß)	45 g Dose

Art. Nr.	Einheit
974121 (rot)	45 g Dose

Art. Nr.	Einheit
974111 (grün)	45 g Dose

Art. Nr.	Einheit
SD802010 (beige)	45 g Dose



## MODELLIERWACHS-YETI

- für perfekte Modellierungen
- spart Arbeitszeit
- sehr gut aufzubauen
- kurze Abkühlphase
- sehr geringe thermische Kontraktion
- frei von Kunststoffanteilen

Art. Nr.	Einheit
974101 (grün)	45 g Dose
974102 (grau)	
974104 (beige)	
974105 (blau)	



## TAUCHWACHS-YETI

- Tauchwachsgranulat
- einfach zu dosieren
- elastisch, aber stabil mit hohem Rückstellvermögen
- sehr gut zu schneiden

Art. Nr.	Einheit
974296 (orange)	80 g



# Wachse

## SHERAREPRO-WAX

Modellier- und Injektionswachs

- für den Wachsinjektor und die klassische Modellation mit verlängerter plastischer Phase
- handwarm leicht verformbar, ohne zu brechen, zu reißen oder zu splintern
- optimal für die Herstellung von Wachskauflächen und Wachs-ups
- nimmt Schliff-Facetten und Kontaktpunkte präzise an
- für Presskeramik geeignet



Art. Nr.	Einheit
974150	1 Block je 50 g



## SHERACASTING-STICKS

- Wachs-Gussstifte mit Reservoir
- für ein homogenes Gussgefüge ohne Lunker
- einfaches Anwachsen durch Umschwemmen des Anwachsstiftes
- leichtes Abtrennen nach dem Guss
- vergrößerter Kanalquerschnitt für EMF-Legierungen

Art. Nr.	Einheit
974917 (ø 7,0 mm)	100 Stück
974918 (ø 8,0 mm)	
974919 (ø 9,0 mm)	



## KLEBEWACHS

- elastisch
- hohe Klebekraft
- hohe Härte
- äußerst geschmeidig
- kaum Kontraktion
- ideal als schneller Verbinder

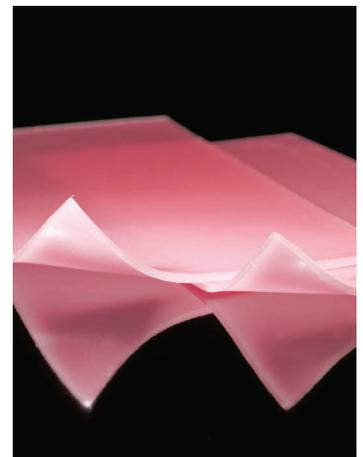
Art. Nr.	Einheit
974293 (rot)	4 Scheiben je ø 7,5 cm



## WACHSDRAHT

- mittlere Härte
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974902 (ø 2,5 mm)	1 Rolle (250 g)
974903 (ø 3,0 mm)	
974901 (ø 3,5 mm)	
974904 (ø 4,0 mm)	



## ROSA PLATTENWACHS

- Spitzenqualität
- Universalwachs
- äußerst elastisch
- exzellent zu modellieren
- kaum Kontraktion
- opake Farbe für optimale Kontrolle
- Medizinprodukt Klasse I

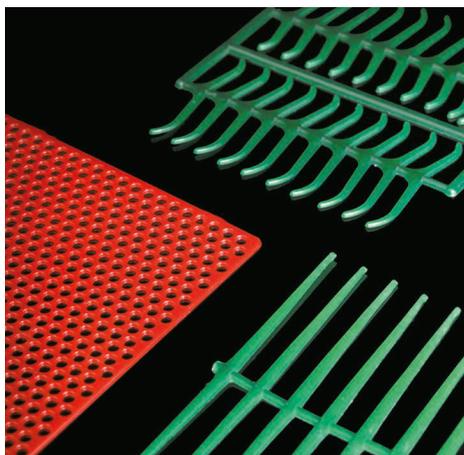
Art. Nr.	Einheit
974294	2,5 kg



## PROFILSTÄBE RUND-YETI

- ø 1,0 mm
- mittlere Härte

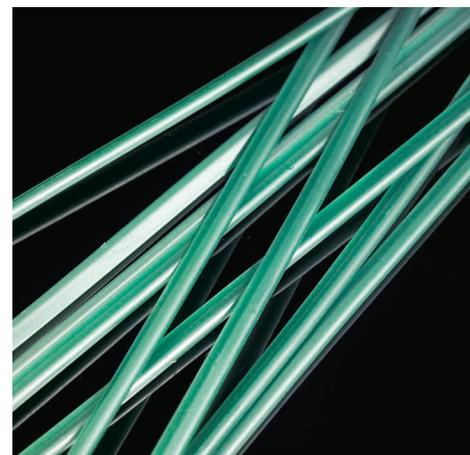
Art. Nr.	Einheit
974921 (smaragdgrün)	38 g



## WACHSSCHABLONEN- YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

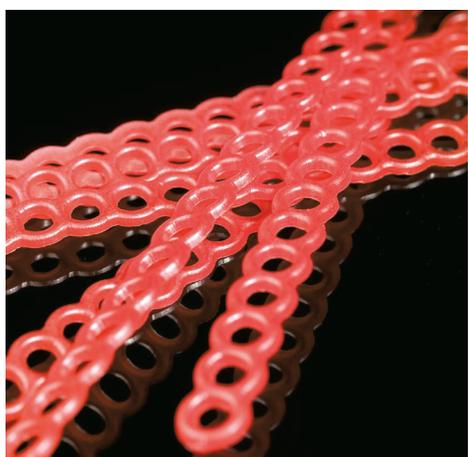
Art. Nr.	Einheit
974222	Molaren Klammern, 10 Tafeln
974225	Rundlochgitter, 20 Tafeln
974226	Ringklammern gerade, 10 Tafeln



## UNTERKIEFER- BÜGEL-YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar
- 2 x 4 x 145 mm

Art. Nr.	Einheit
974291	65 g



## LOCHRETENTIONEN -YETI

- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

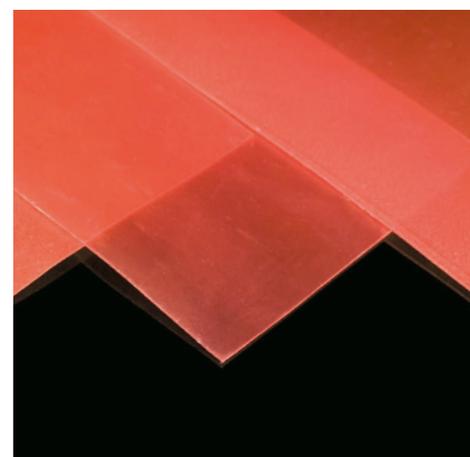
Art. Nr.	Einheit
974292	25 Stege



## GUSSWACHS GROB GEADERT-YETI

- für Modellguss
- geschmeidige Qualität
- leicht zu adaptieren
- dünnt beim Anformen nicht aus

Art. Nr.	Einheit
974213 (0,4 mm)	15 Platten
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



## VORBEREITUNGSWACHS -YETI

- für Modellguss
- elastische Qualität
- leicht zu adaptieren
- dimensionsstabil verformbar

Art. Nr.	Einheit
974201 (0,5 mm)	15 Platten
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	





# Einbettmassen

SHERA bietet ein umfassendes Einbettmassen-Programm an, das die hohen Anforderungen der Gusstechnik exzellent erfüllt. Die technischen Merkmale dieser bewährten Einbettmassen überzeugen.

SHERA-Einbettmassen sind:

- besonders feinkörnig und daher sehr fließfähig
- detailgetreu, da die dichte, cremige Masse selbst winzige Details umschließt
  - durchlässig für die Entgasung
- sehr einfach zu steuern für eine exakte Expansion
  - mit nur einem Liquid zu verwenden
- optimal, um ein Maximum an Oxiden zu binden
- für präzise Gussresultate mit sehr hoher Oberflächengüte

Alle SHERA-Einbettmassen sind für Speedguss und konventionelle Aufheizverfahren gleichermaßen geeignet. Vom Modellguss, über die Kronen- und Brückentechnik, vom Einstückguss bis hin zum 3D-Druck-Gussdesign hat SHERA perfekt abgestimmte Einbettmassen entwickelt.



# SHERA FRIXION



## Einbettmasse für die Doppelkronentechnik

### SHERAFRIXION

- für die Doppelkronen- und Implantattechnik, Kronen und Brücken
  - für edelmetallfreie Legierungen
  - für konventionelles oder Speedguss-Verfahren
- für Modellationen aus Wachs, autopolymerisierendem oder lichthärtendem Modellierkunststoff (z.B. SHERAPLAST)

Art. Nr.	Einheit
201052	4,5 kg (25 x 180 g)



# SHERA

## UNDER PRESSURE



### Spezialeinbettmasse für Presskeramik

- sehr fließfähig
- Expansion zuverlässig steuerbar
- hart, lässt sich trotzdem einfach abstrahlen
- für glatte Oberflächen der Pressobjekte
- sehr geringe Reaktionsschicht

Art. Nr.	Einheit
201061	3,5 kg (35 x 100 g)



# SHERAFINA<sup>®</sup> 2000

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik



- Premium-Qualität für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen, für Presskeramik sowie Goldteleskope
- sehr feine und dichte Konsistenz für Güsse mit sehr glatten Oberflächen und äußerst präziser Passung
  - leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren

Art. Nr.	Einheit
201010	3 kg (50 x 60 g)
201011	6 kg (60 x 100 g)
201012	6 kg (38 x 160 g)



# Kronen- und Brückeneinbettmassen

## SHERAFINA®-RAPID

Einbettmasse für Kronen- und Brückentechnik

- für alle Hochgold- bis EMF-Legierungen
- leicht zu steuernde Expansion
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit glatten Oberflächen
- für präzise Passung



Art. Nr.	Einheit
201020	3 kg (50 x 60 g)
201022	6 kg (38 x 160 g)



TIPP



### Rüttler nur kurz verwenden

Stellen Sie den Muffelformer möglichst kurz auf den Rüttler, wenn Sie die Einbettmasse hineinfüllen. Das Rütteln hilft Luftbläschen zu verhindern, führt aber zum Entmischen der Masse, wenn es zu lange dauert.



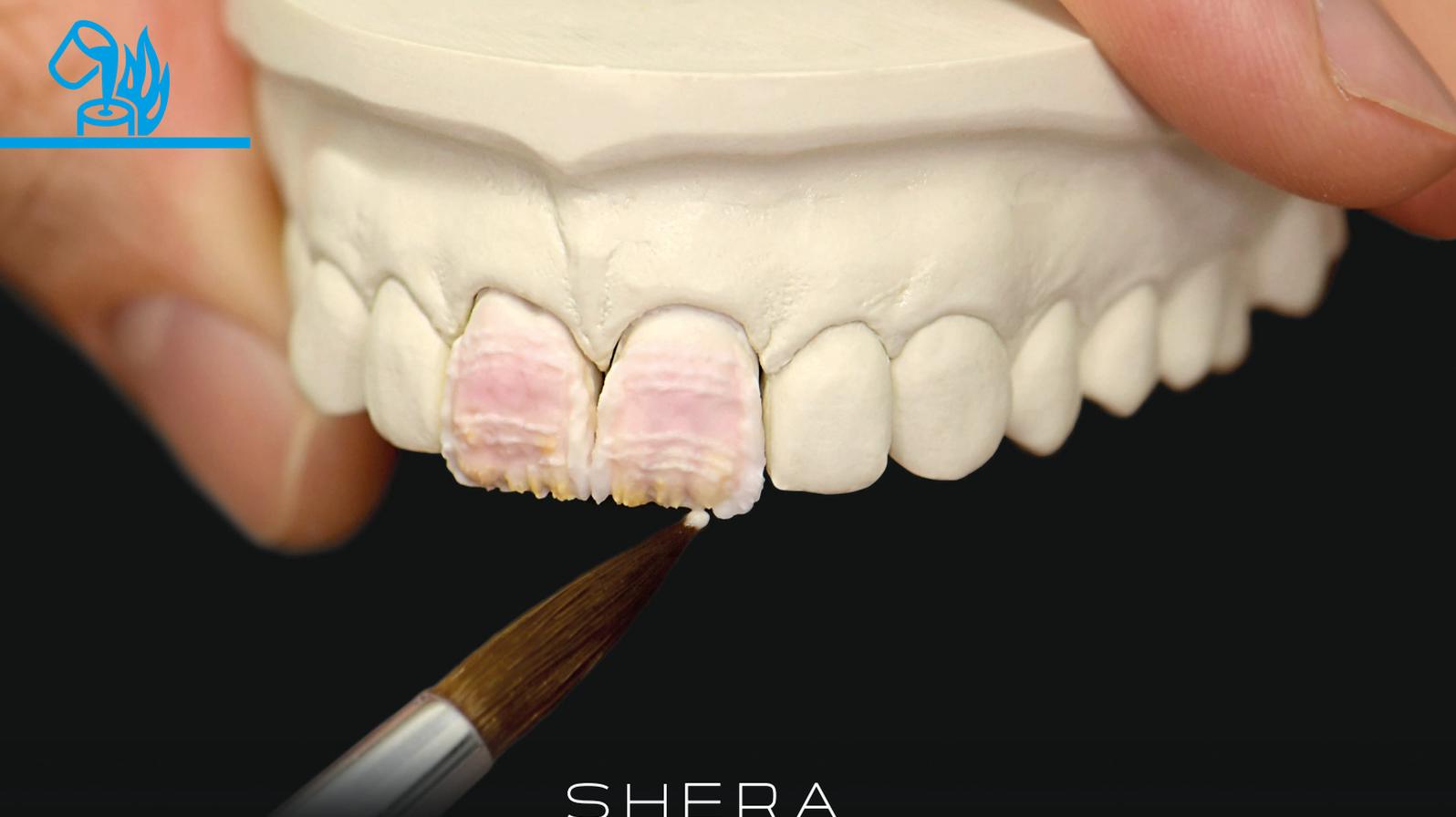
TIPP



### Muffelformer aus Moosgummi

Verwenden Sie Muffeln aus Moosgummi. Wir finden, es gibt nichts Besseres. Moosgummi ist wärmeelastisch und gibt der gewollten kontrollierten Expansion Raum. Das dickwandige Material hat isolierende Eigenschaften, so dass die Einbettmasse von äußeren Bedingungen unberührt thermisch reagiert und gleichförmig abbinden kann.

Die Oberfläche der Einbettmasse bleibt an der Muffelwand offenporig und erlaubt, dass die entstehenden Gase und Feuchtigkeit entweichen können. So können Sie Muffelplatzer oder Risse verhindern. Zu finden auf Seite 56.



# SHERA REFRACT

Feuerfestes Stumpfmateriale

- sehr gut steuerbare Expansion
- verlängerte Verarbeitungszeit
- perfekte Grundlage zum präzisen Schichten der Keramik
- langanhaltender stabiler Feuchtigkeitsgrad
- bietet mehr Zeit für Ästhetik bei der Gestaltung von Veneers und Inlays
- lässt sich leicht abstrahlen

Art. Nr.

203030

Einheit

30 x 33 g



Produktvideo



Created by  
Andreas Nolte



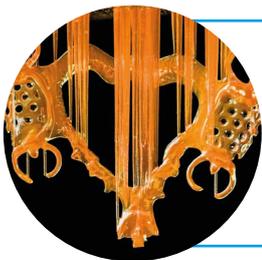
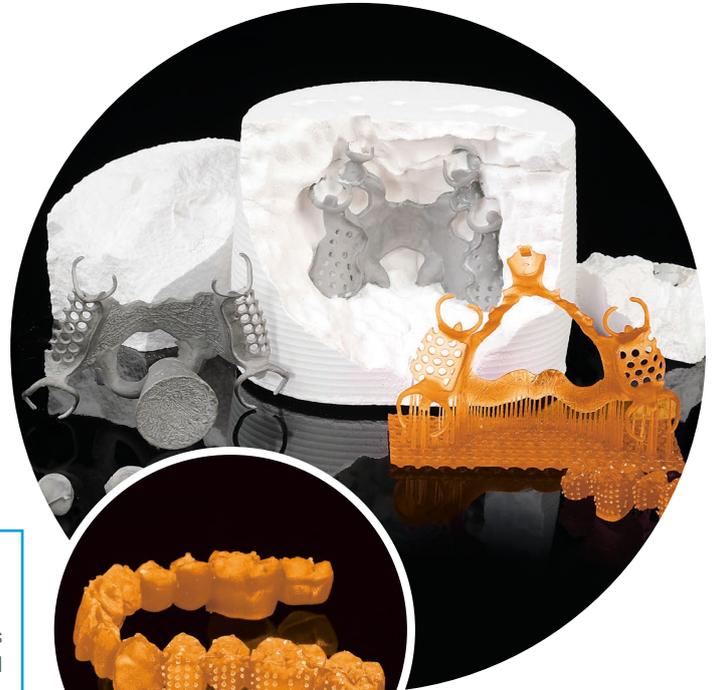
# Spezialeinbettmassen

## SHERAVEST RP

Einbettmasse für Rapid-Prototyping

- phosphatgebunden
- für 3D-gedruckte Kunststoffmodelle
- für den Guss von nahezu allen Legierungen
- sehr sauberes Gussergebnis
- maximale Bindung von entstehendem Oxid

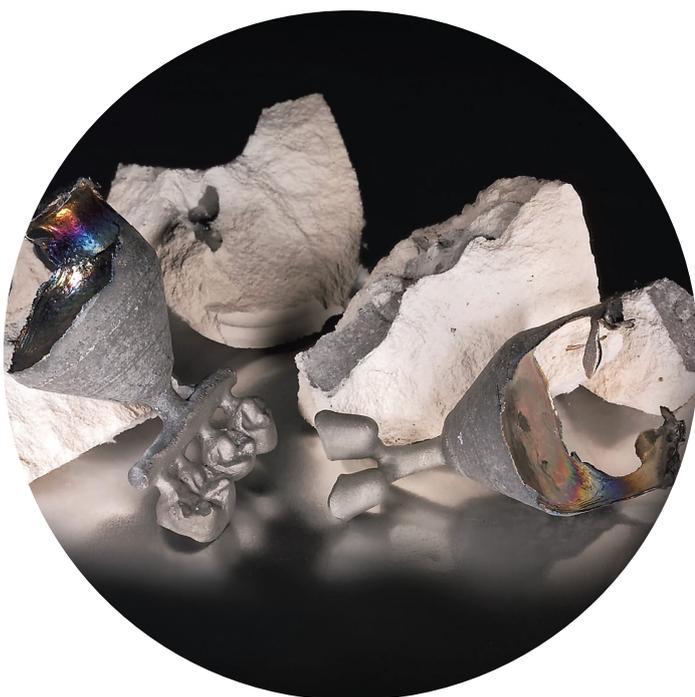
Art. Nr.	Einheit
202093	10 kg (40 x 250 g)
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)



## Runde Sache



Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press und die Einbettmasse SHERAVEST RP sind perfekt aufeinander abgestimmt. Zu finden auf Seite 124.



## SHERATITAN-EASY

Einbettmasse für Reintitan und Titan-Legierungen

- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- reduziert die Bildung einer Alpha-Case-Schicht auf dem Gussobjekt
- bindet die Oxide in der Einbettmasse
- leicht zu steuernde Expansion über das Liquid
- ohne Muffelring zu gießen
- sehr feine und dichte Konsistenz
- für Güsse mit sehr glatten Oberflächen
- für äußerst präzise Passung

Art. Nr.	Einheit
209013	1,6 kg



# Modellgusseinbettmassen



## SHERACAST

### Modellgusseinbettmasse

- unempfindliche Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikon- und Guldublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für sehr glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202020	10 kg (50 x 200 g)
202021	20 kg (50 x 400 g)
202025	20 kg (8 x 2,5 kg)



## SHERACAST 2000

### Modellgusseinbettmasse

- fein-cremige Qualität
- für Speedguss und konventionelles Aufheizverfahren
- für die Silikondublierung
- für sehr passgenaue Güsse
- für extrem glatte Oberflächen
- für sehr stabile Kanten
- bindet die Oxide

Art. Nr.	Einheit
202010	10 kg (50 x 200 g)
202011	10 kg (25 x 400 g)
202015	20 kg (8 x 2,5 kg)



# Expansionsliquide



## SHERALIKUID

Expansionsliquid

- mischbar mit destilliertem Wasser entsprechend den Empfehlungen für die eingesetzte Einbettmasse
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208010	1 Liter
208011	5 Liter

## SHERALIKUID EXTRA

Expansionsliquid

- für alle Arbeiten, die eine höhere Expansion erfordern
- nur als Zumischung zum SHERALIKUID zu verwenden
- kälteempfindlich

Art. Nr.	Einheit
208020	1 Liter

## MESSZYLINDER

- Messvolumen bis 100 ml
- erhabene Skala
- standfest mit Sechskantfuß
- thermische Belastungen bis 80°C

Art. Nr.	Einheit
992302	1 Stück



### TIPP

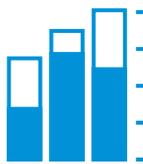


## Wintervorrat

Denken Sie daran, rechtzeitig einen Wintervorrat an SHERALIKUID anzulegen. Die Flüssigkeit ist kälteempfindlich und kann bei Außentemperaturen unter +5°C nicht ausgeliefert werden.



### TIPP



## Anmischtabellen

Welches Mischungsverhältnis führt zu den besten Ergebnissen? Unter [www.shera.de](http://www.shera.de) finden Sie Anmischtabellen für die SHERA-Einbettmassen. Bei allen Fragen zu unseren Einbettmassen helfen auch die Anwendungstechniker der SHERA gerne weiter.



# Muffelformer

Für jeden Guss haben wir den passenden Muffelformer aus Moosgummi entwickelt. Sie sind so elastisch, dass die Einbettmasse frei expandieren kann. Dank der offenen, rauen Oberfläche kann die Muffel besser entgasen:

Die Gefahr von Muffelplatzern und Rissen ist so gebannt. Die ein Zentimeter dicke Muffelformerwand aus Moosgummi sorgt für das „optimale Klima“ in der Muffel und macht so höchste Präzision möglich.



## SHERAMUFFELFORMER K&B

Mit Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926101 (3er Muffel)	1 Stück
926102 (6er Muffel)	
926103 (9er Muffel)	

## SHERAMUFFELFORMER MG

Ohne Gusstrichterformer

- vielfach verwendbar
- erleichtert das Expandieren der Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
926105	1 Stück



## SHERABIO-MUFFELVLIES

Bio-Muffelvlies

- 25 Meter pro Rolle
- gut verträgliche AES Wolle
- schützt Moosgummi-Muffelringe vor Verschleiß
- macht Silikonmuffeln offenerporiger
- extra dick und weich
- gibt der Expansion nach

Art. Nr.	Einheit
926211	1 Rolle (50 x 1 mm)
926212	1 Rolle (55 x 1 mm)



## Bessere Optik

Legen Sie ein helles Muffelvlies in den Muffelformer. Die Modellation ist vor dem hellen Hintergrund des Vlieses deutlicher zu sehen – für mehr Kontrolle beim Einbetten. Das Muffelvlies verändert die optimalen Eigenschaften des Muffelformers nicht.



# Hilfsmittel für Einbettmassenmodelle



## SHERADUBLIER-SET

System zum Dublieren von feuerfesten Stümpfen

- bietet Platz für bis zu 6 Stümpfe
- einfaches Entformen des Silikons aus dem Muffelring
- mit ebenen Flächen, zur einfachen, senkrechten Fixierung der Gips- oder gedruckten Stümpfe mit Wachs
- heller Boden zur besseren visuellen Kontrolle der Stumpfposition
- wiederverwendbar

Art. Nr.	Einheit
922130	bestehend aus Muffelring + Dublierboden



## SHERAPORAL

Tauchhärter lösungsmittelfrei

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein
- ohne Verdünner zu verwenden

Art. Nr.	Einheit
926401	1 Liter
926402	5 Liter



## SHERAPOR-L

Tauchhärter

- härtet und versiegelt Einbettmassenmodelle
- lässt Wachsmoellationen besser haften
- sehr dünnflüssige Konsistenz
- zieht besonders gut in die Modelloberfläche ein

Art. Nr.	Einheit
926301	500 ml
926302	5 Liter



# Silikon-Dubliermassen

Die additionsvernetzenden Dubliersilicone der Serie DUOSIL zeichnen sich durch sehr hohe Reißfestigkeit und eine ausgezeichnete Rückstellung des Materials aus. Die Silikonformen aus DUOSIL lassen sich zuverlässig

mehrfach ausgießen. Unsere Flaschen sind kompatibel mit vielen handelsüblichen Silikondosiergeräten. Dennoch empfehlen wir Silikone generell von Hand zu dosieren.



## DUOSIL S

Shore Härte A 9

- Farbe: royalblau
- sehr weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders bei dünnen Stümpfen geeignet

Art. Nr.	Einheit
321140	2 x 1 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen

## DUOSIL H

Shore Härte A 17

- Farbe: blau
- weich und elastisch
- Abbindezeit: 20 Minuten
- auch für Modelle mit dünnen, unterschrittenen Stümpfen
- gibt der Expansion der Einbettmasse nach

Art. Nr.	Einheit
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

## DUOSIL D

Shore Härte A 22

- Farbe: türkis
- mittlere Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- für schnelle Rückstellung
- auch für Stümpfe in der Galvanotechnik

Art. Nr.	Einheit
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

Lieferbar in  
1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

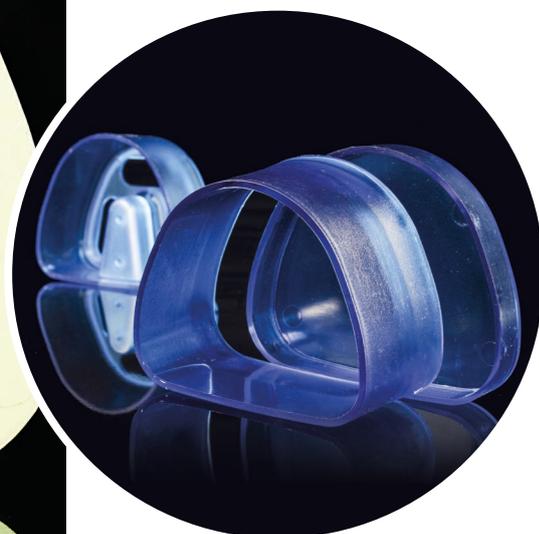


# Silikon-Dubliermassen



## SHERARELAXA

verbessert die Fließigenschaften von Gips bei Alginat-, Polyether-, Silikon- sowie Persulfidabdrücken - für blasenfreie Modelle. Zu finden auf Seite 32.



## DUOSIL EXPRESS

Shore Härte A 22

- Farbe: gelb
- mittlere Härte
- verkürzte Abbindezeit von 9 Minuten
- wegen der verkürzten Reaktionszeit bitte unbedingt von Hand anmischen
- ermöglicht schnelles Arbeiten
- für Gips und Einbettmasse

Art. Nr.	Einheit
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

### Lieferbar in

1 kg Flaschen oder 5 kg Kanister

## DUOSIL EXTRA HART

Shore Härte A 32

- Farbe: lindgrün
- hohe Härte
- Abbindezeit: 20 Minuten
- besonders für Kunststofftechnik geeignet
- leicht ölig
- sehr schnelle Rückstellung

Art. Nr.	Einheit
321070	2 x 1 kg

### Lieferbar in

1 kg Flaschen

## DUBLIERKÜVETTE

- für die Silikon- und Geltechnik geeignet
- Verankerung durch konisches Manschettenteil

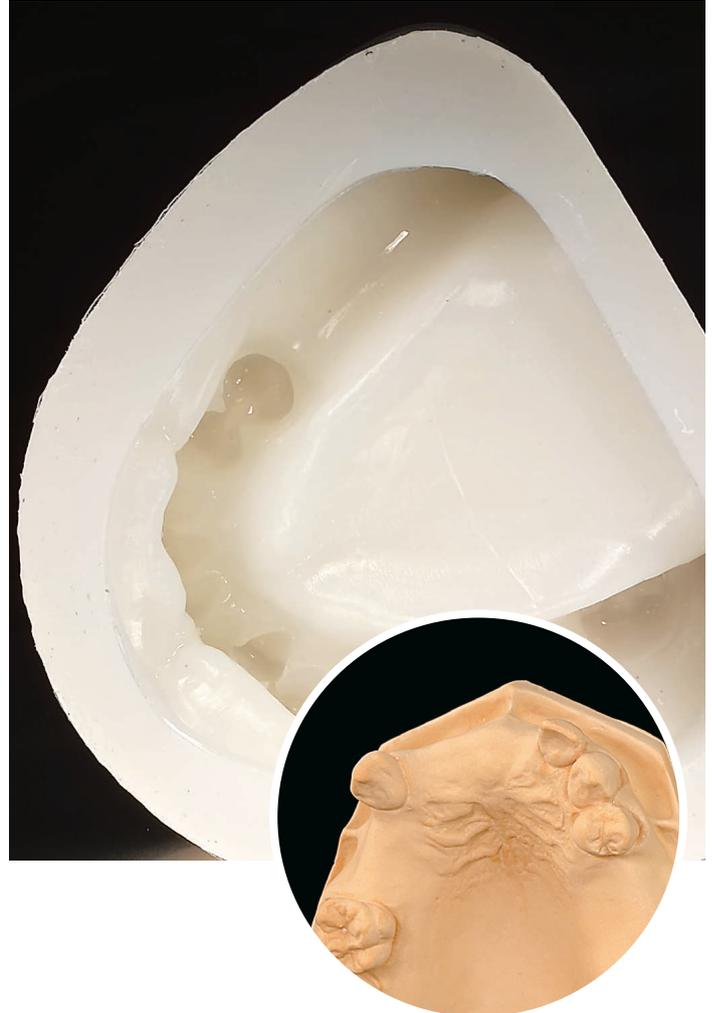
Art. Nr.	Einheit
922120	1 Stück (4-teilig)



# Gel-Dubliermassen

SHERA Gel-Dubliermassen zeichnen sich durch eine exakte Abformung aus. Sie lassen sich konventionell im Dublierautomaten sowie in der Mikrowelle erhitzen, sind

mehrfach zu verwenden und biologisch abbaubar. Durch die unterschiedlichen Elastizitäten eignen sie sich für verschiedene Anwendungsbereiche im Labor.



## SHERAGEL

Dubliergel für die Kunststofftechnik

- Farbe: rot
- für Kunststoff-Gießtechnik in der Totalprothetik
- für Modellguss- und Kunststoffprothetik
- feste Dubliermasse

Art. Nr.	Einheit
322020	6 kg

## SHERAHYDROKOL

Dubliergel für Gips

- Farbe: beige
- feste Dubliermasse
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
322040	6 kg



# Gel-Dubliermassen



## SHERAFORM

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: weiß
- extrem feste Dubliermasse
- für extrem glatte und dichte Oberflächen, wie bei Silikonformen
- ausgezeichnete Rückstellung
- sehr reißfest
- lange Lebensdauer

Art. Nr.	Einheit
322030	6 kg

## SHERADUBLE

Dubliergel für Einbettmasse

- Farbe: grün
- elastische Dubliermasse
- Top-Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
322010	6 kg



### Agar-Agar statt Silikon: Schonen Sie die Umwelt und den Geldbeutel

Gel-Dubliermassen sind eine umweltschonende Alternative zu Silikon. Agar-Agar ist ein nachwachsendes Naturprodukt. Die Dubliermassen auf Basis von Algenextrakt haben eine lange Lebensdauer, sind mehrfach wiederverwendbar und biologisch abbaubar. Und außerdem schonen Sie mit diesen Dubliergelen neben der Umwelt auch noch Ihren Geldbeutel!







# Legierungen

SHERA-Legierungen sind hochwertige Kobalt-Chrom-Legierungen mit optimalen technischen Eigenschaften. Natürlich schmelzen sie homogen auf, sind wunderbar fließfähig und sehr leicht zu bearbeiten. Die hohe Oberflächengüte garantiert einen perfekten Glanz.

Alle SHERA-Legierungen sind entsprechend DIN EN ISO 22674 nickel-, beryllium- sowie cadmiumfrei und zeichnen sich durch höchste Reinheit aus. Als CE-gekennzeichnete Medizinprodukte unterliegen sie ständiger Kontrolle und strengen Qualitätsanforderungen.



# SHERA HEAVY-METAL



## Strangguss

- Universal-Legierung in Top-Qualität
- für Kombi-Arbeiten und Klammerprothesen
  - hohe Festigkeit und Steifigkeit
  - laserfähig
  - Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401070	100 g
401073	1000 g

### Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 1 (N/mm <sup>2</sup> )	360
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,2
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	800
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	650
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	5
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	220.000
Solidus-Punkt (°C)	1.270
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.500



# Modellgusslegierungen

Die Modellgusslegierungen von SHERA sind universell einsetzbar. Das Programm beinhaltet sowohl Legierungen mit extremer Federhärte als auch besonders elastische Legierungen.



## SHERANAXOS

### Strangguss

- optimal für Kombi-Modellgussarbeiten
- leicht erhöhte Festigkeit und Steifigkeit
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401060	100 g
401063	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm <sup>2</sup> )	389
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	610
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	6
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	200.000
Solidus-Punkt (°C)	1.340
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.450

### Zusammensetzung in %

Kobalt	62
Chrom	31
Molybdän	5
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



## SHERALIT-IMPERIAL

### Strangguss

- bewährte Spitzenqualität
- für Klammerprothesen und Kombi-Arbeiten
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401010	100 g
401013	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 1 (N/mm <sup>2</sup> )	350
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	669
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	379
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	12
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	222.000
Solidus-Punkt (°C)	1.338
Liquidus-Punkt (°C)	1.406
Gießtemperatur (°C)	1.560

### Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	28
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb



## SHERALIT-CYLINDRA

### Strangguss

- Universallegierung
- günstiges Preis-Leistungsverhältnis
- laserfähig
- Typ 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
401040	100 g
401043	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm <sup>2</sup> )	340
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	675
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	441
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	9
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	197.000
Solidus-Punkt (°C)	1.350
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Gießtemperatur (°C)	1.600

### Zusammensetzung in %

Kobalt	63
Chrom	29
Molybdän	6
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Si, Mn



# Kronen- und Brückenlegierungen

SHERA-Kronen- und Brückenlegierungen bieten einen sehr guten Keramikverbund, sind laserfähig und zeichnen sich durch optimale Härte aus.



## SHERADENT

EMF-Aufbrennlegierung

- sehr hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung
- langjährig bewährte Qualität
- WAK-Wert von  $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- laserfähig
- Typ 5 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402020	100 g
402023	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm <sup>2</sup> )	286
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,8
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	570
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	10
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	194.000
Solidus-Punkt (°C)	1.309
Liquidus-Punkt (°C)	1.417
Gießtemperatur (°C)	1.470
WAK (25-600°C)	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

### Zusammensetzung in %

Kobalt	64
Chrom	21
Molybdän	6
Wolfram	6
weitere Elemente unter 1 %	Si, Mn, Fe

## SHERAALLOY-NP

EMF-Aufbrennlegierung

- hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung
- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- WAK-Wert von  $14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- laserfähig
- Typ 2 - 4 Legierung
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
402140	100 g
402143	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte HV 10 (N/mm <sup>2</sup> )	280
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	490
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	10,1
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	210.000
Solidus-Punkt (°C)	1.310
Liquidus-Punkt (°C)	1.370
Gießtemperatur (°C)	1.430
WAK (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

### Zusammensetzung in %

Kobalt	63
Chrom	24
Wolfram	8,1
Molybdän	2,9
Silicium	1,1
weitere Elemente unter 1 %	Nb

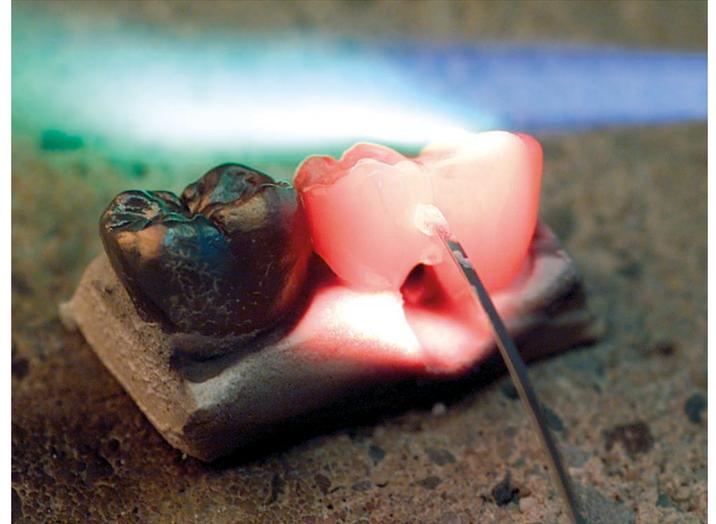


## SHERALOT-N

Stangenlot

- für alle EMF-Legierungen
- universell einsetzbar
- aufbrennfähig
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
934131	ca. 6 g

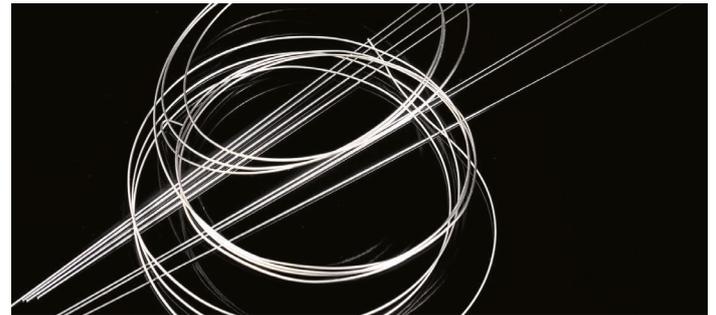


## HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flamm Schäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral, verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.	Einheit
934231	235 g Tube



## LASERSCHWEISSDRÄHTE

Schweißdraht

- für alle EMF-Legierungen
- für Modellguss-Legierungen
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art.Nr.	Einheit
934311	2 Meter Rolle (ø 0,35 mm)
934321	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)

## Glänzen

### SHERADAN

Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

Art. Nr.	Einheit
709050	1 Liter



## Vorbereitung für die Keramik

### GERÜSTCLEANER

Gebrauchsfertige Reinigungs- und Entfettungsflüssigkeit

- für abgestrahlte Gerüste vor dem keramischen Brand
- intensive Wirkung
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

Art. Nr.	Einheit
702205	500 ml







# Ausarbeitung

Seite  
**70**

Strahlmittel

Seite  
**71**

Okklusions-  
spray

Seite  
**72**

Trenn-  
scheiben

Seite  
**74**

Polierer

Seite  
**76**

Poliermittel

Seite  
**79**

Bürsten



# Strahlmittel & Glänzen

SHERA-Strahlmittel verfügen über einen höchstmöglichen Qualitätsstandard und Reinheitsgrad. Die hydroskopischen Strahlmittel sind vor Feuchtigkeit geschützt in handlichen 5 kg-Beuteln abgepackt. Das SHERASTRAHLKORUND liefern wir in 25 kg-Kartons.



## SHERASTRAHLKORUND

95% Aluminiumoxid

- Farbe: braun
- Körnung: 250 my
- für das Abstrahlen von Modellgussgerüsten
- sehr hart und scharfkantig
- trägt Einbettmassenreste schnell ab

Art. Nr.	Einheit
601011	25 kg



## SHERAALUMINIUMOXID

99,7% Aluminiumoxid

- Farbe: weiß

Körnung:

250 µm	für Modellgussgerüste
150 µm	für Edelmetall oder EMF
110 µm	für Edelmetall oder EMF
50 µm	für Edelmetall oder Keramik

Art. Nr.	Einheit
603010 (250 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µm)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



## SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Strahlperlen

- aus bleifreiem Natronglas
- zum Verdichten, Glätten und Glänzen von Metalloberflächen
- tragen nicht ab

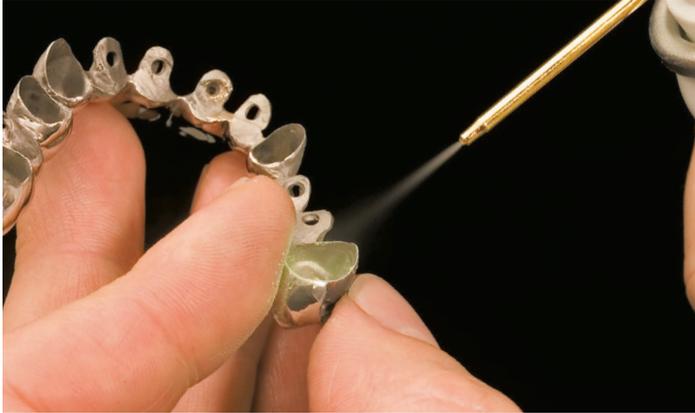
Körnung:

50 my für Edelmetall reduzierte und EMF-Legierungen

Art. Nr.	Einheit
604020 (50 my)	5 kg oder 20 kg (4 x 5 kg)



# Okklusionsspray



## OKKLU-EXACT

### Okklusionsspray

- mit sehr feiner Metalldüse
- sehr homogene Mikropulverschicht
- sehr gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- als Scanspray geeignet
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
914201 (grün)	75 ml Spraydose



## CONTACTSPRAY

### Okklusionsspray

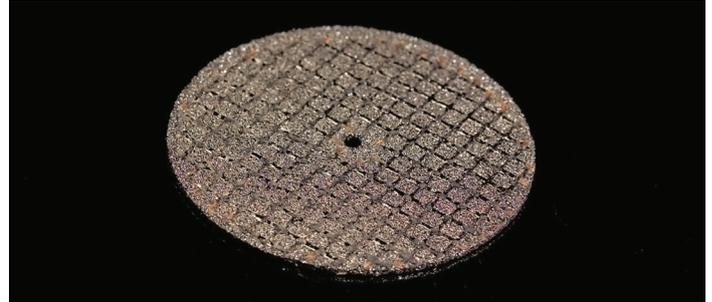
- homogene Mikropulverschicht
- gute Darstellung der Kontaktpunkte
- schmiert und flockt nicht
- leicht mit Wasser abzuspülen oder abzdampfen
- frei von Lösungsmitteln, Fett oder FCKW
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
914101 (grün)	75 ml Spraydose



# Trennscheiben

## STANDARD-LINE



### SCHLEIFSCHEIBEN

- 37 x 3,0 mm
- $\cup$  10.000

Art. Nr.	Einheit
970206	25 Stück

### TRENNSCHEIBEN

- 40 x 0,8 mm
- für Stahl und EMF
- mit Nylogitter verstärkt
- lange Standzeit
- $\cup$  35.000

Art. Nr.	Einheit
970205	10 Stück

## ECO-LINE

### TRENNSCHEIBEN

- für alle Legierungen
- glasfaserverstärkt
- gutes Preis-Leistungsverhältnis

- 22 x 0,2 mm
- $\cup$  50.000

Art. Nr.	Einheit
970151	50 Stück

- 26 x 0,3 mm
- $\cup$  50.000

Art. Nr.	Einheit
970253	25 Stück

- 22 x 0,3 mm
- $\cup$  50.000

Art. Nr.	Einheit
970153	50 Stück

- 26 x 0,5 mm
- $\cup$  50.000

Art. Nr.	Einheit
970254	25 Stück

- 22 x 0,5 mm
- $\cup$  50.000

Art. Nr.	Einheit
970155	25 Stück

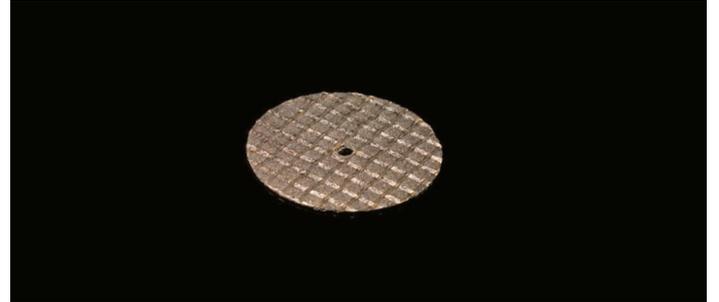
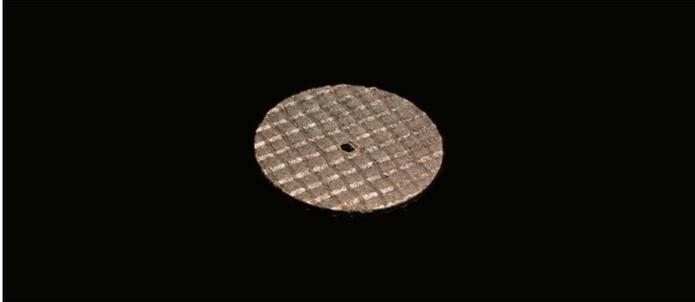
- 40 x 0,5 mm
- $\cup$  38.200

Art. Nr.	Einheit
970255	10 Stück



# Trennscheiben

## ECO-LINE



### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,25 mm
- ∅ 50.000

Art. Nr.	Einheit
970161	10 Stück

### DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

- für Keramik
- glasfaserverstärkt
- hohe Schnittleistung
- 20 x 0,3 mm
- ∅ 50.000

Art. Nr.	Einheit
970163	10 Stück

## HIGH-LINE



### TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 22 x 0,3 mm
- für EMF, Gold und Keramik
- sehr flexibel
- extrem lange Standzeit
- ∅ 35.000

Art. Nr.	Einheit
970110	50 Stück

### TRENNSCHEIBEN FASERVERSTÄRKT

- 40 x 1,0 mm
- für Modellguss und EMF
- verbesserte Qualität mit erhöhter Schnittleistung
- geringe Wärmeentwicklung
- extrem lange Standzeit
- ∅ 35.000

Art. Nr.	Einheit
970210	10 Stück



# Polierer

Die von uns empfohlenen Einsatzgebiete sind durch folgende Farben gekennzeichnet:



Außerdem können Sie SHERA-Polierer individuell und vielseitig verwenden.



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  20.000  
- feine Körnung, weich

Art. Nr.	950101	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## RAD WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  7.000 - 10.000  
- grobe Körnung, hart

Art. Nr.	950113	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## RAD BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
-  $\approx$  20.000  
- mittlere Körnung

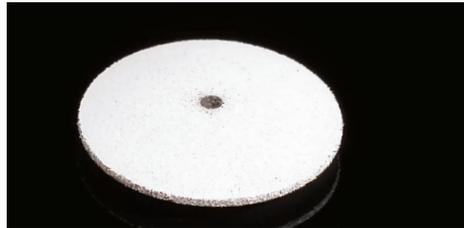
Art. Nr.	950110	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## RAD GRAU

- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur von Titan-Materialien  
-  $\approx$  20.000  
- mittlere Körnung

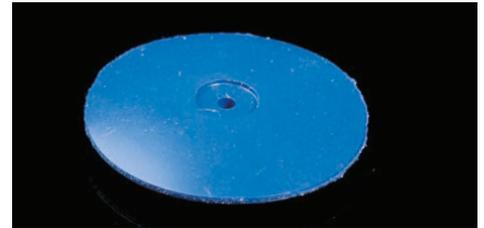
Art. Nr.	950307	Einsatzgebiet
Einheit	25 Stück	



## LINSE WEISS

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  7.000 - 10.000  
- grobe Körnung

Art. Nr.	950102	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## LINSE BLAU

Silikonpolierer  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur, ideal für einen  
Keramik-Metall Übergang  
-  $\approx$  20.000  
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950111	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
-  $\varnothing$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  20.000  
- feine Körnung, weich

Art. Nr.	950103	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE WEISS

Silikonpolierer  
-  $\varnothing$  7 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  7.000 - 10.000  
- grobe Körnung, hart

Art. Nr.	950114	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE SCHWARZ

Silikonpolierer  
-  $\varnothing$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\approx$  20.000  
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950107	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



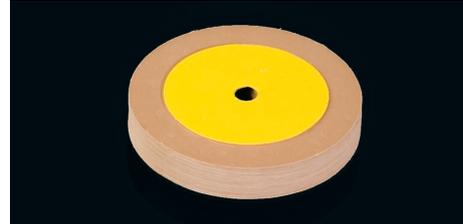
# Polierer



## ZIRKONPOLIERER GRÜN

**Diamantpolierer**  
- 17 x 2,5 mm  
- Vorpolitur  
-  $\cup$  7.000 - 10.000  
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950501	Einsatzgebiet
Einheit	1 Stück	



## ZIRKONPOLIERER BRAUN

**Diamantpolierer**  
- 17 x 2,5 mm  
- Feinpolitur  
-  $\cup$  7.000 - 10.000  
- feine Körnung

Art. Nr.	950502	Einsatzgebiet
Einheit	1 Stück	



## RAD SCHWARZ

**Silikonpolierer**  
- 22 x 3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\cup$  20.000  
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950106	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## INTERDENTALGUMMIERER GRÜN

- 22 x 1 mm  
- Feinpolitur  
-  $\cup$  10.000  
- feine Körnung

Art. Nr.	950304	Einsatzgebiet
Einheit	25 Stück	



## KAUFLÄCHENPOLIERER ROT

-  $\emptyset$  3 mm  
- Feinpolitur  
-  $\cup$  20.000  
- mittlere Körnung

Art. Nr.	950305	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## KAUFLÄCHENPOLIERER BRAUN

-  $\emptyset$  3 mm  
- Vorpolitur  
-  $\cup$  20.000  
- grobe Körnung

Art. Nr.	950109	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE GRÜN

-  $\emptyset$  6 mm  
- Feinpolitur  
-  $\cup$  10.000  
- feine Körnung

Art. Nr.	950303	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE ROT

-  $\emptyset$  6 mm  
- Vorpolitur  
-  $\cup$  15.000  
- extra grobe Körnung

Art. Nr.	950104	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



## WALZE BRAUN

-  $\emptyset$  7 mm  
- Feinpolitur  
-  $\cup$  20.000  
- grobe Körnung

Art. Nr.	950302	Einsatzgebiet
Einheit	100 Stück	



# Poliermittel

SHERA-Poliermittel sind quarz- sowie cadmiumfrei und erzielen einen brillanten Hochglanz in kürzester Zeit. Die Poliermittel schmieren nicht und entfernen

schwarze Rückstände auf den Metalloberflächen. Für alle zahntechnisch gefertigten Oberflächen bieten wir ein optimal abgestimmtes Poliermittel an.



## SHERAPOL 701

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: grün
- für alle Legierungen, Keramik und Composite
- besonders für Gold und Titan
- sehr schnell und gründlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954101	ca. 300 g Riegel

## SHERAPOL 704

Vor- und Hochglanzpolierpaste

- Farbe: rosa
- für alle Legierungen
- besonders für Modellguss- und EMF-Legierungen
- spart Polierzeit
- sehr wirtschaftlich
- für exzellenten Glanz

Art. Nr.	Einheit
954104	ca. 300 g Riegel

## SHERAPOL 705

Universalpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Legierungen, Kunststoffe und Keramik
- poliert Modellgussprothesen in einem Schritt

Art. Nr.	Einheit
954105	ca. 300 g Riegel



## SHERAPOL-RESIN

Hochglanzpolierpaste

- Farbe: weiß
- für alle Kunststoffe und Composite
- erzielt exzellenten Hochglanz in kürzester Zeit
- schnell und wirtschaftlich

Art. Nr.	Einheit
954110	ca. 100 g Riegel



# SHERA GLAMOUR

Die Diamantpolierpaste. So viel Schein muss sein.

Ob aus Zirkon, Presskeramik, EMF oder Keramik – Ihre zahntechnische Arbeit sieht blendend aus nach dem Finish mit SHERAGLAMOUR. Dank der unterschiedlichen Körnung des Diamantpulvers in SHERAGLAMOUR gelingt die Politur von grob nach fein schnell in einem Vorgang. Glänzen Sie mit Ihrem Können. Glam as you are!

Art. Nr.	Einheit
954231	20 g

- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- zum Entfernen von Fräsbahnen und anderen Konturen und Kratzern
- kein Glanzbrand notwendig
- sparsam im Verbrauch
- besonders effektiv mit Ziegenhaarbürsten
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste





# Poliermittel



## SHERABIMSSTEINPULVER

- für die Vorpolitur von Kunststoffen und Keramik
- mittlere Körnung

Art. Nr.	Einheit
954310	5 kg Eimer
954311	22,5 kg

## SHERABIMFLUID AB

Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver

- schützt die Hände vor dem Austrocknen
- angenehm duftend
- ölige Konsistenz
- mit Wasser verdünnbar

Art. Nr.	Einheit
709100	1 Liter
709101	5 Liter



## SHERABIMSPASTE

Polierpaste

- angenehm duftend
- für die Vorpolitur von Kunststoffen

Art. Nr.	Einheit
954301	5 kg Eimer



## SHERALUX 711

Hochglanzpolieremulsion

- Farbe: rosa
- für Kunststoffe und Legierungen
- brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
- versiegelt Oberflächen
- sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954212	500 g Flasche



## SHERALUX 715

Hochglanzpoliercreme

- Farbe: rosa
- für Kunststoffe und Legierungen
- brillanter Hochglanz in kürzester Zeit
- versiegelt Oberflächen
- beseitigt kleine Kratzer im Kunststoff
- sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
954215	300 g Dose



# Bürsten

## CHUNGKINGBORSTEN



**65 mm**

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- sehr hart, kurz und spitz geschliffen

Art. Nr. 910101

Einheit 1 Stück



**50 mm**

Bürste 2-reihig

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- spitz geschliffen

Art. Nr. 910202

Einheit 1 Stück



**50 mm**

Bürste 2-reihig, Holzkern

- für die Politur von Kunststoff und Metall
- spitz geschliffen

Art. Nr. 910207

Einheit 1 Stück

## CHUNGKINGBORSTEN



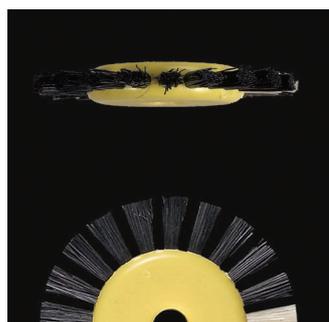
**48 mm**

Schmalbürste

- zum Polieren von Kronen-, Brücken- und Modellgussarbeiten
- schwarz

Art. Nr. 910209

Einheit 1 Stück



**45 mm**

Bürste 1-reihig

- besonders für Interdentalräume
- zum Auspolieren feiner Zeichnungen an Kunststoffprothesen
- schwarz

Art. Nr. 910205

Einheit 1 Stück



**48 mm**

Schmalbürste

- ideal zum Polieren des Übergangs zwischen Kunststoff und Metall
- meliert

Art. Nr. 910211

Einheit 1 Stück



**48 mm**

Schmalbürste

- für die Politur von Kunststoff
- weiß

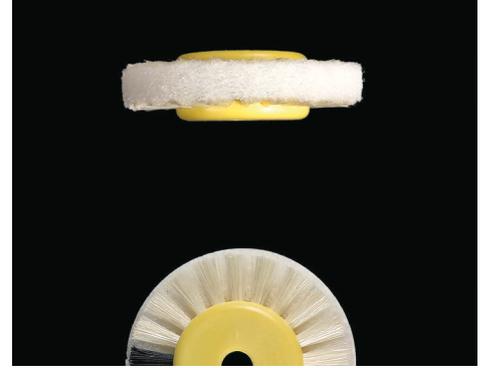
Art. Nr. 910210

Einheit 1 Stück



# Bürsten

## SPEZIALEINLAGE



### 80 mm

#### Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolutur
- Chungkingborsten mit Spezialtuch- und Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen
- hohe Polier-Effektivität

Art. Nr.	910105
Einheit	1 Stück

### 80 mm

#### Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpolutur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910104
Einheit	1 Stück

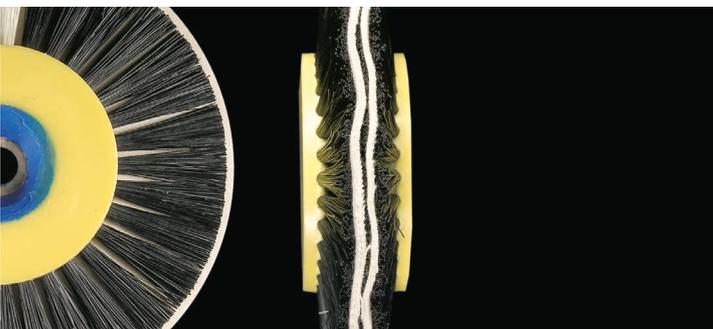
### 45 mm

#### Bürste 3-lagig

- für Kunststoffvorpolutur
- Chungkingborsten mit Spezialgewebeeinlage
- Spezialgewebe speichert Bimssteinpulver für eine schnelle Politur
- für die rationelle Hochglanzpolitur von allen Prothesen (PMMA) und Verblendkunststoffen

Art. Nr.	910201
Einheit	1 Stück

## NESSELEINLAGE



### 80 mm

#### Bürste 5-lagig

- für Kunststoffvorpolutur
- Chungkingborsten mit Nesseleinlage

Art. Nr.	910102
Einheit	1 Stück



# Schwabbel & Handstückbürsten



## NESSELSCHWABEL 100 mm

Baumwolle, 24-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff

Art. Nr. 910402  
Einheit 1 Stück

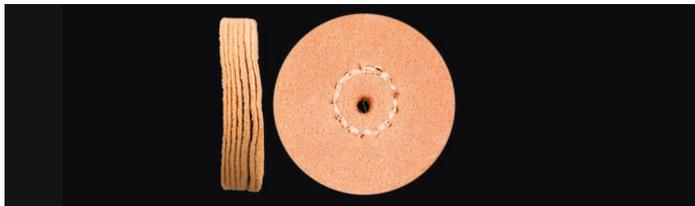


## POLIERSCHWABEL 100 mm

ZETA-Tuch, 15-lagig

- für die Hochglanzpolitur von Metall und Kunststoff
- hochwertiges Spezialtuch
- kein Ausfransen

Art. Nr. 910405  
Einheit 1 Stück

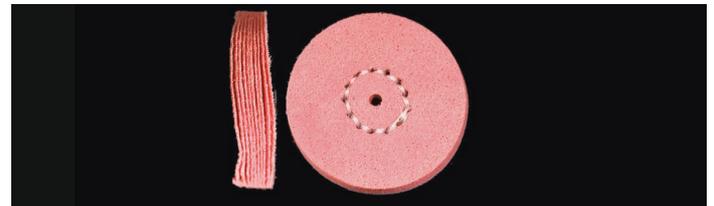


## FILZ HS ORANGE 22 mm

Handstückbürste Vorpolitur

- für die Vorpolitur von Kunststoff und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- mittlere Körnung
- 22 x 3 mm
- $\cup$  5.000 - 7.000

Art. Nr. 910318  
Einheit 6 Stück



## FILZ HS PINK 22 mm

Handstückbürste Hochglanz

- für die Hochglanzpolitur von Kunststoff und Verblendkunststoff
- ohne Poliermittel zu verwenden
- erhält die Materialstrukturen
- feine Körnung
- 22 x 3 mm
- $\cup$  5.000 - 7.000

Art. Nr. 910317  
Einheit 6 Stück



## CHUNGKINGBORSTEN HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- schwarz
- $\cup$  10.000

Art. Nr. 910306 (ø 19 mm)  
Einheit 12 Stück

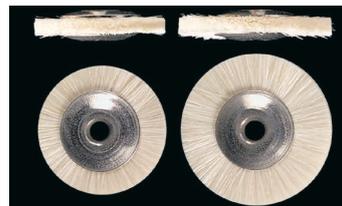


## PFERDEHAAR HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- meliert
- $\cup$  10.000

Art. Nr. 910315 (ø 19 mm)  
Einheit 12 Stück



## ZIEGENHAAR HS 16 mm / 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- weiß
- $\cup$  10.000

Art. Nr. 910302 (ø 16 mm)  
910307 (ø 19 mm)  
Einheit 12 Stück



## NESSELSCHWABEL HS 19 mm

Handstückbürste

- unmontiert
- $\cup$  8.000 - 12.000

Art. Nr. 910304 (ø 19 mm)  
Einheit 12 Stück





# Kunststoffe

Seite  
**84**

Prothesen-  
kunststoffe

Seite  
**86**

KFO-  
Kunststoff

Seite  
**87**

Löffel-  
material



# Prothesenkunststoffe

Die hervorragende Qualität der SHERA-Kunststoffe bewährt sich seit Jahren. Die Werkstoffe – basierend auf Methylmetacrylat-Verbindungen – sind cadmiumfrei und

sehr gut verträglich. SHERA-Kunststoffe sind aufeinander abgestimmt, so dass sich Heißpolymerisat-Prothesen mit Kaltpolymerisat erweitern oder reparieren lassen.



## SHERAPRESS

Kaltpolymerisat

- für die Anteil- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- äußerst geringe Schrumpfung
- plastische Phase von ca. 3 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502010 (rosa)	1000 g
502020 (rosa opak)	
502030 (klar)	
502040 (rosa geadert)	
502050 (rosa transparent geadert)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS

Art. Nr.	Einheit
508020	500 ml
508021	1000 ml

## SHERAPRESS-FLEX

Kaltpolymerisat

- für die Anteil- sowie Gießtechnik
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- äußerst geringe Schrumpfung
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
502060 (rosa)	1000 g

## FLÜSSIGKEIT für SHERAPRESS-FLEX

Art. Nr.	Einheit
508030	500 ml



### Glattere und schönere Kunststoffoberflächen

Benetzen Sie Silikonvorwälle mit SILIKONSPRAY, so erreichen Sie glattere und schönere Kunststoffoberflächen. Gleichzeitig dient das ergiebige Spray zur Pflege von Geräten – ein echter Alleskönner! Zu finden auf Seite 34.





# Prothesenkunststoffe



## SHERADON

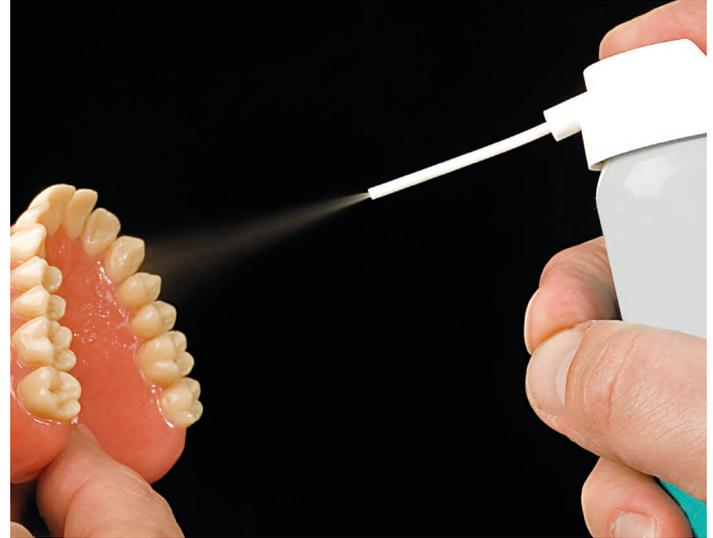
Heißpolymerisat

- für Press- und Injektionsverfahren
- zur Herstellung von Modellgussprothesen, Reparaturen und totalen Prothesen
- äußerst geringe Schrumpfung
- plastische Phase von ca. 20 Minuten
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
501010 (rosa)	1000 g
501020 (rosa geadert)	
501030 (rosa transparent geadert)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERADON

Art. Nr.	Einheit
508010	500 ml



## SHERAFINISH

Prothesenreiniger

- für das Finish der Prothese
- reinigt Kunststoffprothesen
- bindet Restmonomere
- verleiht Hochglanz und angenehmen Geschmack
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
990101	75 ml Spraydose

# Isoliermittel



## SHERATEC

Trennmittel auf Alginatbasis

- Farbe: farblos
- trennt Gips gegen Kunststoff
- zieht völlig in den Gips ein
- für eine hauchdünne Trennschicht
- formaldehyd- und silikonfrei

Art. Nr.	Einheit
701066	500 ml



# KFO-Kunststoff



## SHERAORTHOMER

Kaltpolymerisat

- für die Anteig- sowie Gießtechnik
- für kieferorthopädische Arbeiten
- härtet homogen aus
- sehr haltbar
- äußerst formstabil
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
504010	1000 g

## FLÜSSIGKEIT für SHERAORTHOMER

Art. Nr.	Einheit
508050 (klar)	500 ml



**KFO-Gipse**  **TIPP**

Unsere passenden KFO-Gipse finden Sie auf Seite 23. Verlassen Sie sich auf hochwertige Qualität direkt vom Hersteller!



# Löffelmateral

## LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL

### Löffelmateral

- vorgeformte Platten
- zur Herstellung individueller Löffel
- leicht zu adaptieren
- sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505081 (blau opak)	50 Platten
505082 (blau transparent)	
505083 (rosé opak)	
505084 (rosé transparent)	
505085 (natur)	

## SHERATRAY

### Löffelmateral

- zur Herstellung individueller Löffel
- für Basisplatten zur Bissregistrierung
- für Aufstellungen
- einfach anzuteigen und angenehm zu verarbeiten
- reißt nicht, sehr formstabil
- Medizinprodukt der Klasse I

Art. Nr.	Einheit
505010 (blau opak)	1000 g
505050 (weiß opak)	
505060 (rosa opak)	

## FLÜSSIGKEIT für SHERATRAY

Art. Nr.	Einheit
508080	500 ml



## SHERALÖFFEL-FLUID

Reinigungsfluid für lichthärtende Materialien

- entfernt Dispersionsschicht
- verleiht dem angefertigten Objekt eine klare Farbe

Art. Nr.	Einheit
702225	500 ml





# Verschiedenes

Seite  
**90**

Reinigungs-  
mittel

Seite  
**92**

Desinfektions-  
mittel

Seite  
**93**

Hautpflege

Seite  
**95**

Pinsel



# Reinigungsmittel



## SHERASON 929

Alginatlöser, flüssig, Konzentrat

- reinigt alle Abdruckklöfel, Anrührbecher und Instrumente
- schonend zu Metallen
- kann 1:10 mit Wasser verdünnt werden
- sehr sparsam im Verbrauch

Art. Nr.	Einheit
702090	1 Liter
702091	5 Liter

## SHERASON 927

Prothesenreiniger

- entfernt Zahnstein und Zement
- kann 1:1 mit Wasser verdünnt werden
- mit oder ohne Ultraschall verwendbar
- sehr schnell wirkend
- darf nur im Glasbehälter mit Deckel verwendet werden

Art. Nr.	Einheit
702070	1 Liter



## SHERAWAX-EX

Wachsausbrühkonzentrat

- speziell für Ausbrühgeräte entwickelt
- löst Wachs von Modellen und Geräten
- sehr ökonomisch
- frischer Zitrusduft
- biologisch abbaubar
- empfohlenes Mischungsverhältnis 1:100

Art. Nr.	Einheit
702230	1 Liter
702231	5 Liter



# Reinigungsmittel



## SHERASONIC

Umweltschonender Ultraschallreiniger

- biologisch abbaubar
- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702100	1 Liter
702101	5 Liter

## SHERASON 925

Ultraschallreiniger

- für Labor, Praxis, Büro und Haushalt
- Konzentrat, mit Wasser verdünnbar bis 1:10
- reinigt alle Materialien
- besonders wirkungsvoll
- schonend zu Metalloberflächen

Art. Nr.	Einheit
702050	1 Liter
702051	5 Liter



## Einer für alles

SHERASONIC ist als Konzentrat mit Wasser um das zehnfache verdünnbar und reinigt besonders wirkungsvoll. Sie können SHERASONIC nicht nur ins Ultraschallbad, sondern auch ins Putzwasser geben - alles wird blitzschnell blitzblank!



TIPP



# Desinfektionsmittel

## ABDRUCKDESINFEKTION

Aldehydfreie, gebrauchsfertige Desinfektionslösung für das Tauchverfahren

- desinfiziert alle dentalen Abformmaterialien
- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid (behüllte Viren)
- wirkt HBV, HIV, HCV inaktivierend
- wirksam gegenüber Noro- und Rota-Viren
- Medizinprodukt der Klasse IIa

Art. Nr.	Einheit
703020	1 Liter
703021	5 Liter



## SHERASEPT-HAND

Gebrauchsfertige alkoholische Händedesinfektion

- bakterizid, levurozid, tuberkulozid, begrenzt viruzid
- kurze Einwirkzeiten von 30-60 Sekunden
- rückfettend und sehr gut hautverträglich
- sehr angenehmer milder Duft

Art. Nr.	Einheit
703010	500 ml Spenderflasche



# Hautpflege

## SHERACLEAN 50

Handwaschlotion für leichte Verschmutzungen

- mild reinigende und pflegende Waschlotion
- mit kosmetischen Waschrohstoffen
- mit dem frischen Duft der Melone
- hochwertige Rückfetter sorgen für ein angenehmes, zartes Hautgefühl
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Wert ist der Haut angepasst
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932112	5 Liter



## SHERACLEAN 100

Handwaschcreme

- neutral duftend
- Farbe: vanille
- mild und pflegend
- rückfettend
- phosphat- und formaldehydfrei
- pH-neutral
- biologisch abbaubar

Art. Nr.	Einheit
932202	10 Liter



## SHERACLEAN 150

Handwaschcreme für stark verschmutzte Hände

- mit mit Naturreibekörpern
- frei von Mikroplastik
- silikon-, lösemittel- und seifenfrei
- pH-Hautneutral und unparfümiert

Art. Nr.	Einheit
932301	2,5 Liter
932302	5 Liter



## PUMPE für 2,5 Liter

Flasche SHERACLEAN 150

Art. Nr.	Einheit
992103	1 Stück



# Hautpflege



## SHERACARE

Hochwertige und reichhaltige Hautpflegecreme

- besonders hautberuhigend
- hohe rückfettende und feuchtigkeitsspendende Wirkung
- mit hochwertigen Pflegekomplexen
- wirkt langanhaltend
- zieht schnell ein
- für alle Hauttypen
- dermatologisch getestet

Art. Nr.	Einheit
932410	50 ml Airless Spender



## ANSELL SCHUTZHANDSCHUHE TOUCH N TUFF

Einweghandschuhe aus Nitril

- bieten Schutz gegen ein breites Spektrum an Chemikalien
- speziell für Laborarbeiten entwickelt
- puderfrei, glatt, grün

Art. Nr.	Größe	Einheit
990150	S 6,5 - 7	100 Stück
990151	M 7,5 - 8	
990152	L 8,5 - 9	
990153	XL 9,5 - 10	



## PROTECTODERM

Hautschutzcreme

- mit Aloe Vera, Jojobaöl und Sheabutter
- ohne Silikone
- schützt vor Säuren, Laugen, Desinfektionsmitteln, Methacrylen, Gips, Keramik, verschiedenen Lösungsmitteln und Klebstoffen
- frostempfindlich

Art. Nr.	Einheit
932402	1000 ml inkl. Pumpe



# Pinsel



## ROTMARDER-PINSEL

Pinsel für die Keramikschichtung

- aus feinen, echten Rotmarderhaaren
- mit einer nahtlosen Silberzwinge

Art. Nr.	Einheit
946201 (Größe 1)	1 Stück
946202 (Größe 2)	
946203 (Größe 3)	
946204 (Größe 4)	
946205 (Größe 5)	
946206 (Größe 6)	
946208 (Größe 8)	
946210 (Größe 10)	

## OPAKER-PINSEL

Kolinsky Flach-Pinsel

Art. Nr.	Einheit
946302 (Größe 2)	1 Stück





# SHERAdigital

CAD/CAM ist in aller Munde. Wir haben dabei einen Schwerpunkt auf den rasanten Siegeszug der 3D-Drucks gelegt. Additive Verfahren in Kombination mit klugen Ideen und Strategien – das ist das Herzstück unserer SHERAdigital-Reihe. Wir machen nicht halt bei der Einführung exzellenter Druckertechnologie in Ihrem Labor. Wir haben auch den Post-Process im Blick. Darüber hinaus entwickeln wir Software-Lösungen wie SHERAeasy-base oder den Datensatz für SHERAprint-plate, die Ihre Arbeit erleichtern.

Ob Sie analoge und digitale Techniken kombinieren möchten oder konsequent einen digitalen Workflow verfolgen – bei SHERA finden Sie einen perfekt aufeinander abgestimmten Prozess. Starten Sie durch und greifen auf das Know-how des SHERA - Teams zurück. So ersparen Sie sich zum Beispiel das mühsame und langwierige Erarbeiten passender Druck-Parameter und können direkt loslegen. Bei allen Komponenten haben wir auf ein offenes System geachtet. Es erlaubt Ihnen, an jeder Stelle und passend zu Ihren Bedürfnissen in die moderne additive Fertigung einzusteigen und dabei unabhängig und flexibel zu bleiben.





# Drucken

Seite  
**101**

3D-Drucker

Seite  
**110**

Nachbearbei-  
tung

Seite  
**114**

print-it

Seite  
**117**

Print-  
materialien

Seite  
**126**

Zubehör

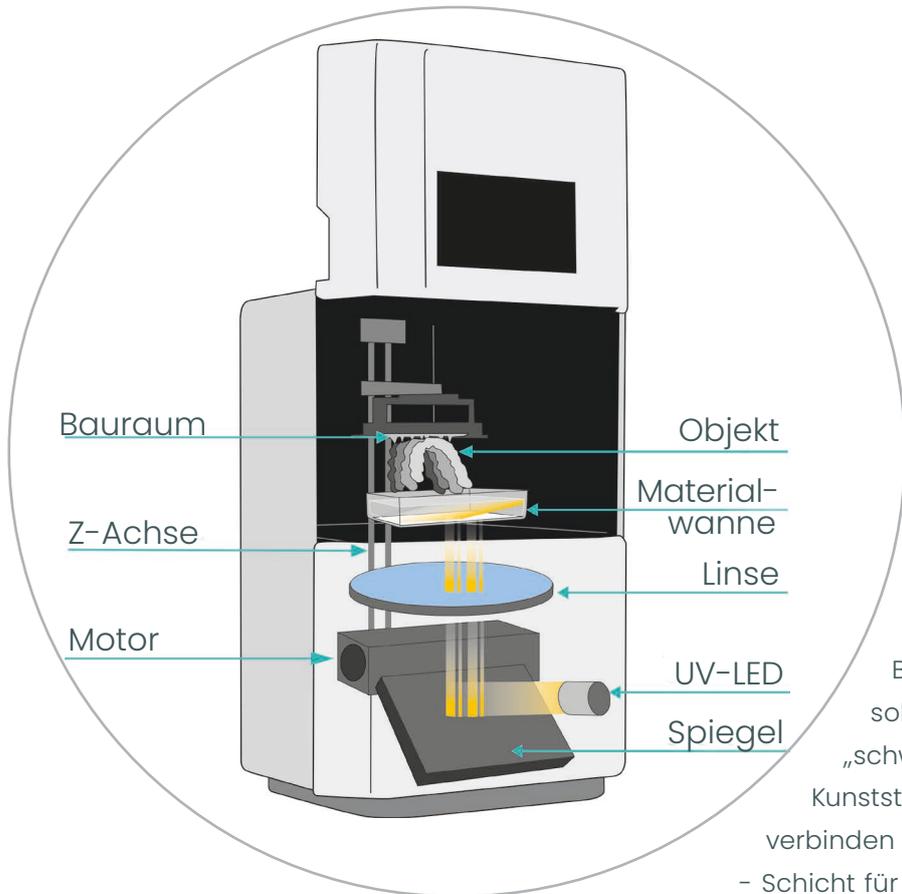




## SHERAprint- für jeden das passende Modell

Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet, sehr schnell und für die Zahntechnik optimiert ist. 3D-Drucker von SHERA gibt es in drei Ausführungen – vom Einsteigermodell bis hin zur Industrie-Variante. Sie basieren auf der Gerätetechnologie von Rapid Shape, einem schwäbischen Maschinenhersteller mit viel Erfahrung in Sachen additiver Fertigung. Das profunde Wissen aus der Manufaktur haben wir mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Dentaltechnik verbunden.

Viel SHERA-Knowhow, auch aus dem Bereich der Werkstoffkompetenz, ist in dem SHERAprint-System umgesetzt. So sind die Druckparameter bereits voreingestellt und erlauben es dem Anwender, vom ersten Tag an präzise und zuverlässige Ergebnisse zu drucken. Diese Prozesssicherheit ist besonders bei der Verarbeitung von Medizinprodukten ein Must have.



**Was dahinter steckt? Beeindruckende Technik mit cleverem Lichtkonzept**

In den Druckern der SHERAprint-Reihe lenkt eine Vielzahl winziger Spiegel das LED-Licht auf die Bereiche der Bauplattform, die ausgehärtet werden sollen. Die Belichtung nach dem Prinzip „schwarz-weiß“ führt zum Aushärten des Kunststoffes an den gewünschten Stellen. Dabei verbinden sich die Polymere genau dort blitzschnell - Schicht für Schicht - bis das Druckobjekt vollständig aufgebaut ist.

**Force Feedback Technologie für Präzision**

Beim SHERAprint berechnet die Software ebenfalls die Bereiche zwischen den einzelnen Druckschichten und gleicht die Übergänge an. In der Konsequenz ergeben sich perfekte Übergänge zwischen den einzelnen Schichten, optimierte Oberflächen und präzise Ergebnisse.

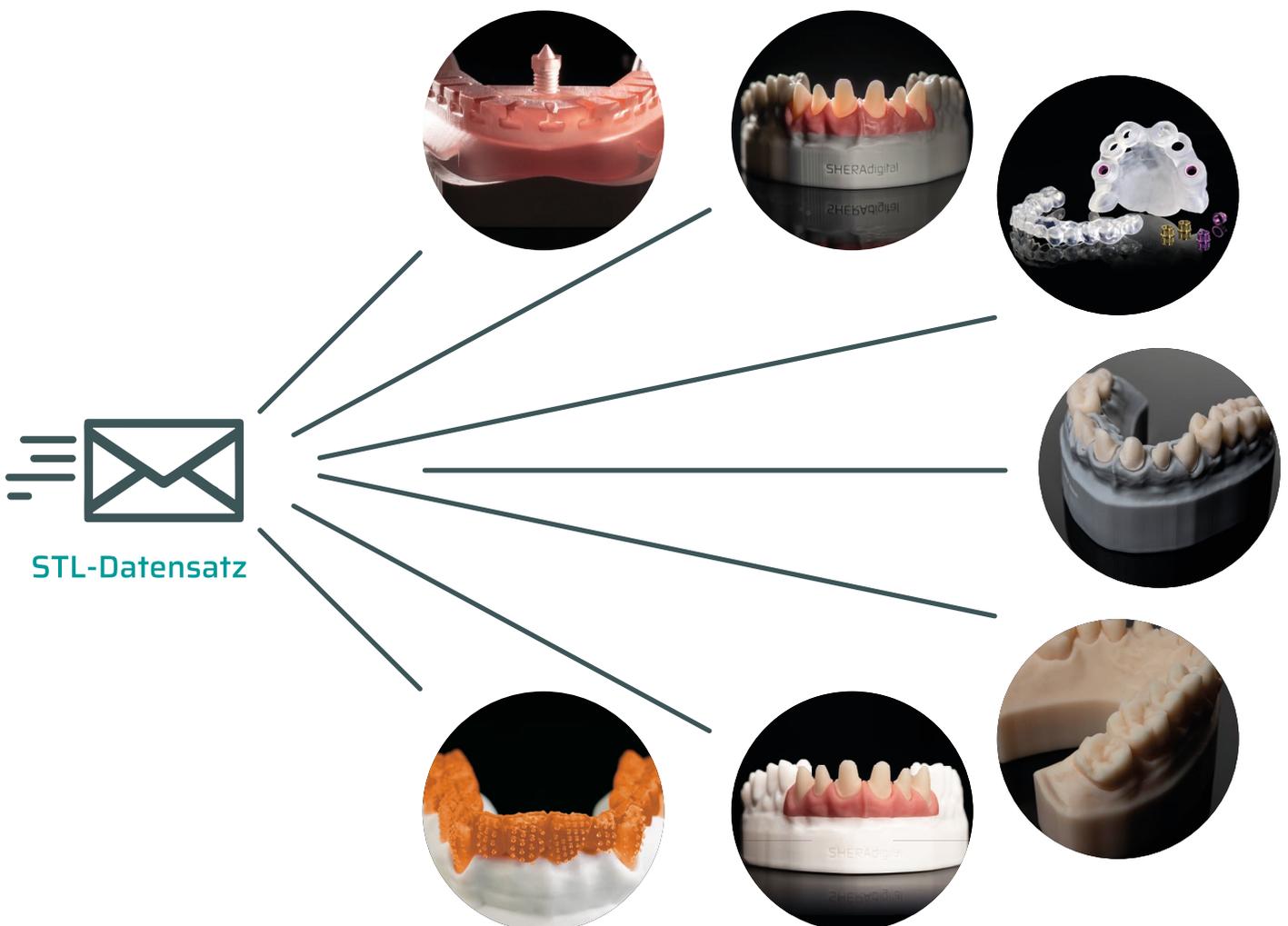
Das Herzstück der SHERAprint-Reihe ist die patentierte Force Feedback Technologie. Damit erzielt der Drucker stets die maximale Geschwindigkeit und höchstmögliche Formstabilität. Bei SHERAprint werden massive und dünne Druckbereiche mit unterschiedlicher Abzugskraft berücksichtigt. Die Software des Druckers berechnet bei jeder zu polymerisierenden Schicht mit welcher Zugkraft die Bauplattform angesteuert werden muss.

Ist der Querschnitt der zu belichtenden Fläche eher klein, wird weniger Abzugskraft aufgebracht, ist der Querschnitt größer, wird mehr Abzugskraft benötigt. Dank der Force Feedback Technologie wird erkannt, wann sich das Druckobjekt von der Wanne gelöst hat. Der Drucker steuert umgehend die nächste Schicht an. Andere Drucker ohne Force Feedback Technologie arbeiten deutlich langsamer.

SHERAprint  
einfach in den  
digitalen Workflow  
integrieren -  
drucken Sie  
Präzision!

Schicken Sie einfach einen STL-Datensatz an Ihren SHERAprint-Drucker. Die SHERAprint-Software unterteilt die zu erstellende zahntechnische Arbeit in einzelne, sehr dünne Schichten, die Layer, und generiert den Druckauftrag. Sie können offene STL-Dateien aus jedem beliebigen System übernehmen, unabhängig davon,

womit und wie Sie Ihre Arbeit gescannt oder designt haben. Beachten Sie: Je nachdem, was gedruckt werden soll, sind die Objekte labial, okklusal oder basal auf die Supports zu platzieren. Für jedes Material sind die Druckparameter optimal abgestimmt - für höchste Präzision bei den Druckergebnissen.





# 3D-Drucker

## SHERAprint 20

3D-Drucker

- DLP-Verfahren mit langlebiger LED
- patentierte Force Feedback Technologie optional
- RFID Materialerkennung
- integriertes 7" LCD-Display, touch control
- Made in Germany
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- große Materialvielfalt der hochwertigen lichthärtenden SHERAprint-Kunststoffe, je nach Anwendung als Medizinprodukte zugelassen
- kein zusätzliches Stützmaterial notwendig, sehr materialsparend
- automatische Kalibration für gleichbleibende Präzision
- schnelle Amortisierung

### Technische Daten

Bauplattform:	130 x 75 mm
Max. Bauhöhe:	90 mm
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel
Native Pixe:	± 34 µm
Lichtquelle:	385 nm
Maße:	335 x 541 x 349 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, TCP/IP, USB
Kontrolle:	7" LCD-Display, Touch-Screen
Art. Nr.:	SDI04012



# 3D-Drucker





# 3D-Drucker

## SHERAprint 30

3D-Drucker

- DLP-Verfahren mit langlebiger LED
- patentierte Force Feedback Technologie
- RFID Materialerkennung
- beheizte Materialwanne
- integriertes 7" LCD-Display, touch control
- integrierter 10" Touch-Screen
- Made in Germany
- in offenen digitalen Workflow integrierbar
- Verarbeitung von STL-Dateien
- große Materialvielfalt der hochwertigen lichthärtenden SHERAprint-Kunststoffe, je nach Anwendung als Medizinprodukte zugelassen
- kein zusätzliches Stützmaterial notwendig, sehr materialsparend
- automatische Kalibration für gleichbleibende Präzision
- schnelle Amortisierung

### Technische Daten

Bauplattform:	133 x 75 mm
Max. Bauhöhe:	110 mm (mit ASM 70 mm)
Auflösung:	HD 1920 x 1080 Pixel
Native Pixel:	± 34 µm
Lichtquelle:	385 nm
Maße:	480 x 690 x 410 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, TCP/IP, USB
Kontrolle:	10" LCD-Display, Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104013



# 3D-Drucker





# 3D-Drucker

## SHERAprint 50

3D-Drucker inkl. ASM und Materialnachfüllung

- für die Serienproduktion
- automatisches Ablösen der Druckobjekte  
(ASM – Automatic separation module)
- automatische Materialnachfüllung
- hohe Präzision durch professionelle 4K-Lichtquelle
- zertifiziertes Autokalibriersystem
- Force Feedback integriert
- Heizung für Druckkammer und Resin bis zu 35°C
- inkl. der Software NetFabb und SHERA Material-Bibliothek

### Technische Daten

Bauplatzform:	231 x 130 mm
Max. Bauhöhe:	300 mm (mit ASM 100 mm)
Auflösung:	4 K 3840 x 2160 Pixel
Native Pixel:	± 30 µm
Lichtquelle:	385 nm
Maße:	600 x 1660 x 570 mm (B x H x T)
Verbindungen:	WLAN, Ethernet, USB
Kontrolle:	10" Touch-Screen
Art. Nr.:	SD104030



# 3D-Drucker





## Nachbearbeitung



Auto-  
matisiert!



### SHERApriint-cure

Lichthärtegerät mit Vakuum

- automatisiertes Aushärten in 4 – 8 Minuten
- perfekt auf Material und Indikation abgestimmt
- mit Vakuum-Funktion (kein Schutzgas nötig)
- validierter Workflow
- homogene 360°C Aushärtung auf Knopfdruck
- UV-A und UV-B
- Touch Display Control
- Prozess-Dokumentation

#### Technische Daten

Bauteilvolumen, max: 130 x 75 x 60 mm  
Maße (B x H x T): 230 x 270 x 380 mm  
Medien: WLAN / LAN  
Art. Nr.: SDI04600

### SHERApriint-wash

Automatische Reinigungseinheit für 3D-Druck

- Reinigung in 6 – 8 Minuten auf Knopfdruck
- sauberer Umgang mit Druckkunststoffresten
- keine Geruchsbildung
- einfacher und zertifizierter Workflow
- spart Reinigungsflüssigkeit
- Touch Display Control

#### Technische Daten

Bauteilvolumen, max: 130 x 75 x 60 mm  
Maße (B x H x T): 230 x 270 x 450 mm  
Medien: WLAN / LAN  
Art. Nr.: SDI04700



## SHERAprint-cone



### SHERAprint-cone

#### Digitale Stumpfform

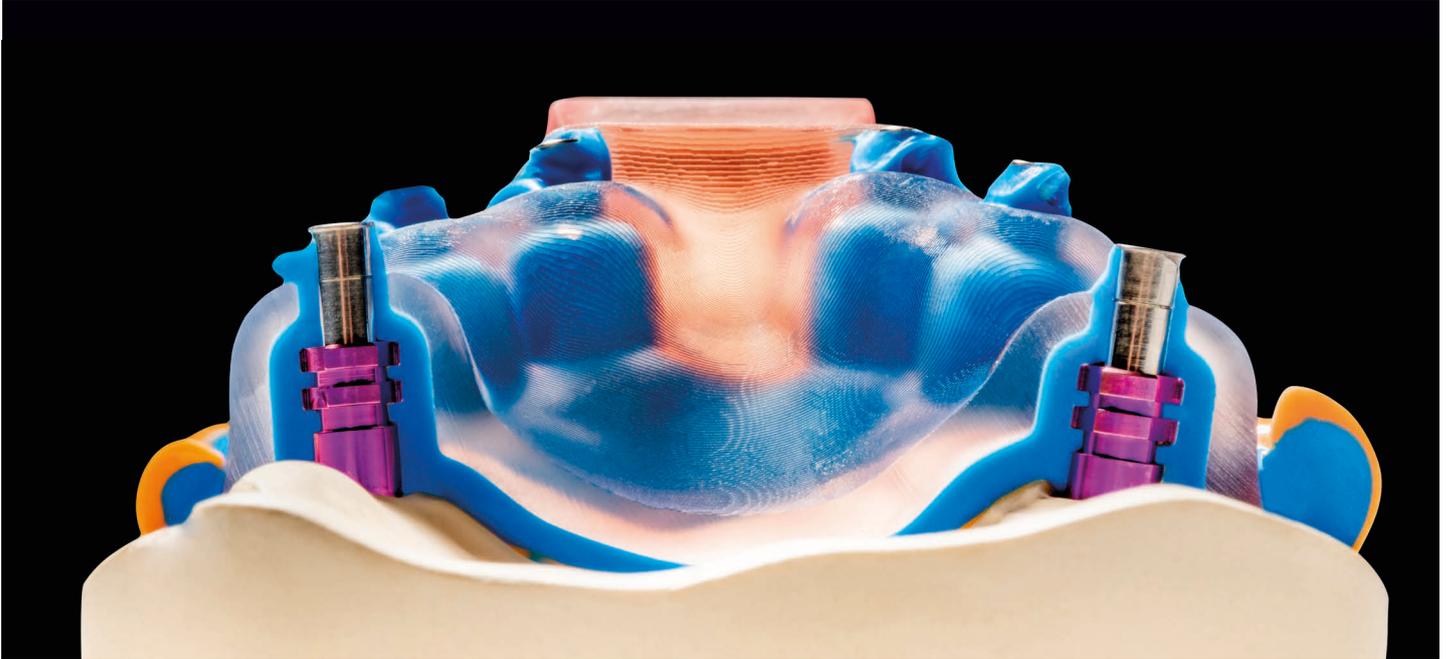
- Teil des Virtual ModelBuilders
- digitale Variante der Stumpfform des Alveolenmodells
- lässt sich leicht entnehmen und präzise reponieren
- konische Stumpfform
- mit Führungslinie als Rotationsschutz
- perfekter Sitz im Alveolarfach
- mit vestibulärem Kontrollfenster, um die Stumpfpassung zu überprüfen - exklusiv nur bei SHERA
- Demo-Version des SD Managers als Download unter [www.shera.de/downloads](http://www.shera.de/downloads)

patentiert





## SHERAeasy-base



### SHERAeasy-base

Stand-alone Software für den 3D-Druck von individuellen Löffeln bis hin zu Bissregistern, offen für den Import von .STL, .PLY und .OBJ-Scandaten.

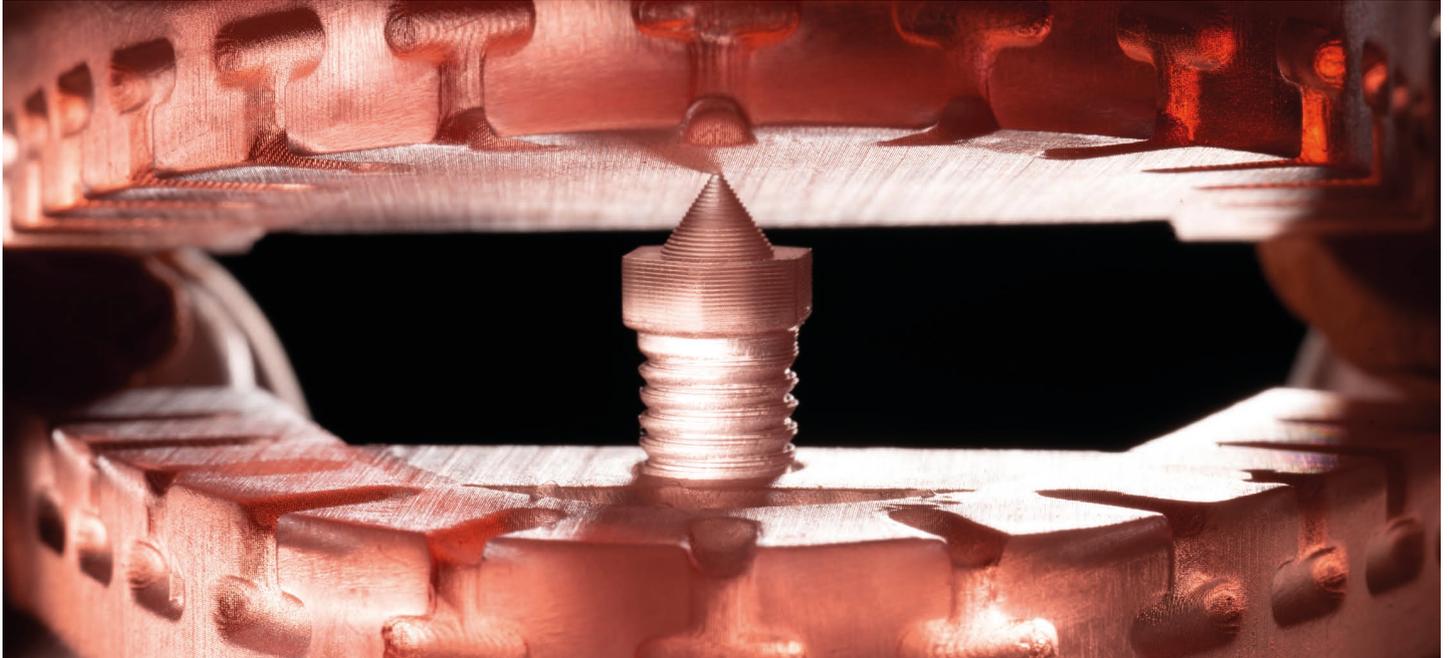
powered by Dr. Jürgen Wahlmann

Für Löffel:

- abgestimmt auf Eigenschaften des Abformmaterials (z.B. Fließverhalten und Härte) sowie die Abformtechnik
- Materialbibliothek mit 11 möglichen unterschiedlichen Kombinationen, wird ständig weiterentwickelt
- Parameter der gängigsten Verfahren wie monophasige, Doppelmisch- oder Korrektur-Abformungen hinterlegt
- zusätzliche, automatisch erzeugte Umbördelung des Randes
- für Löffel mit optimiertem Kompressionsdruck und gleichmäßigem Verteilen des Materials
- hilft Abformmaterial einzusparen
- Prozesssicherheit bereits bei der Abformung
- erlaubt individuelle Löffelgriffe zu erzeugen, z. B. mit Kundenlogo
- Löffelgriffe mit Aufnahmen für einige Gesichtsbogen-Systeme sind verfügbar



## SHERAeasy-base



### Für Bisswälle

- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- Okklusionsebene mit vorgegebenem Abstand zur Umschlagfalte, scroll- und kippbar
- Bisswall lässt sich über einen Spline (Punktlinie) definieren
- Retentionen für Bisswall-Wachs und Absenkungen einstellbar

### Für Stützstiftregistratrate als zusätzliches Add-on

- STL-Datensätze für alle benötigten Komponenten zur Erstellung eines Stützstiftregistrats
- Bestimmung der Kieferrelation mit komplett im 3D-Druck hergestellten Registraten
- konzipiert für alle Indikationen vom voll- oder teilbezahnten bis hin zum zahnlosen Kiefer
- STL-Set besteht aus Stützstift mit Gewinde, Kontermutter, Zentrierplättchen und einem Dreher-Tool, zusätzliche Import-Daten für Registrierplatte und Gewinde-Box
- schnell und individuell gestalten – automatisch ausgerichtet an der Okklusionsebene
- für präzise und zuverlässige Stützstiftregistratrate





# Print-it @shera!

## Wir drucken das für Sie.

Wir verstehen uns als Service für Ihr Labor. Unser erstes Anliegen ist es, Sie so zu unterstützen, wie es zu Ihnen passt und wie Sie es wünschen. Wir drucken Ihnen beste Qualität auf einem der derzeit präzisesten und schnellsten DLP-Drucker.

Senden Sie uns einfach die fertig designte zu druckende Arbeit als offene STL-Datei. Alle Designparameter finden Sie im Downloadbereich unter [www.shera.de](http://www.shera.de). Gerne übernehmen wir gegen eine Kostenpauschale das Design für Sie auf Basis Ihrer Scandaten. Denken Sie an Ihre Kundennummer und den Labornamen. Wir überprüfen Ihre Daten und erstellen den Druckjob. Sollten wir Optimierungsbedarf in der Konstruktion sehen, halten wir auf jeden Fall Rücksprache mit Ihnen. Auf Wunsch drucken wir die passende Gingiva und Ihren ID-Tag ein. Mit SHERAprint verfügen Sie über ein abgestimmtes und ausgereiftes System, das ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit bietet.



STL-Daten hochladen über  
SHERAeasy-model upload



Daten prüfen  
und / oder designen



Druckjob  
verarbeiten



Qualitätscheck  
und Versand



# SHERAprint-it

## Implantatmodell

Modelle erhältlich in den Farben  
grey, sand, smoky white



Modell Quadrant  
inkl. 1 Implantatloch



Modell Quadrant  
(Gegenkiefer)



Modell Ganzer Kiefer  
inkl. 1 Implantatloch



Modell Ganzer Kiefer  
(Gegenkiefer)



zusätzliches  
Implantatloch



Gingivamaske,  
pro Einheit



2-farbig drucken  
Modell/Stumpf  
(pro Patientenfall)

## Stumpfmodell

Modelle erhältlich in den Farben  
grey, sand, smoky white



Modell Quadrant  
inkl. 1 Präparation



Modell Quadrant  
(Gegenkiefer)



Modell Ganzer Kiefer  
inkl. 1 Präparation



Modell Ganzer Kiefer  
(Gegenkiefer)



zusätzlicher heraus-  
nehmbarer Stumpf



Gingivamaske,  
pro Einheit



2-farbig drucken  
Modell/Stumpf  
(pro Patientenfall)

## Noch mehr Druck



KFO-Modell mit Sockel  
(OK oder UK)



Bohrschablone  
(ohne Hülsen)



individueller Löffel /  
Bissnahme



Modellguss



Stützstiftregistrat



ID-Tag



Konstruktion/  
Designservice  
(pro Kiefer)



Kontrollmodell Ganzer  
Kiefer (z.B. für  
Teleskoparbeiten)



Kontrollmodell  
Quadrant (z.B. für  
Teleskoparbeiten)





# SHERAprint- Materialien

Alle SHERAprint-Kunststoffe sind hochwertige, lichthärtende Resine, die speziell auf den 3D-Druck mit SHERAprint abgestimmt sind. Für jedes Material sind die optimalen Druckparameter in der Software voreingestellt - für präzise und zuverlässige Ergebnisse. Unsere Materialien sind sorgfältig gefertigt und geprüft. Für die dauerhafte Anwendung im Patientenmund ist das transparente Material SHERAprint-ortho plus als Medizinprodukt Klasse IIa zertifiziert. Es ist konzipiert für den Druck von hochpräzisen Bohrschablonen und Schienen.

Das Modellmaterial SHERAprint-model ist in den Farben desert und stone erhältlich, SHERAprint-model UV gibt es in der Farbe smoky white. Sie alle stehen für hochpräzise und ästhetische Arbeitsgrundlagen. Der 3D-Druck-Kunststoff SHERAprint-cast&press ist perfekt abgestimmt auf den klassischen Workflow beim Modellguss oder Pressverfahren. Außerdem gehören zum breiten Spektrum der hochwertigen Lichtpolymerisate SHERAprint-gingiva in einem natürlichen Farbton für den Druck von passenden Zahnfleischmasken sowie das Medizinprodukt SHERAprint-tray clear für individuelle Löffel, Bissnahmen oder Stützstiftregistratre.



# Print-Materialien



## SHERAprint-model stone

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- Für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/ Wax-up-Modellen
- Für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- Scanbare Oberfläche
- Zeichnungsscharfe Texturen
- Lebendige Konturen

### Technische Daten

Farbe:	stone
Schichtstärken:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400400



## SHERAprint-model desert

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- Für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/ Wax-up-Modellen
- Für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- Scanbare Oberfläche
- Zeichnungsscharfe Texturen
- Lebendige Konturen

### Technische Daten

Farbe:	desert
Schichtstärken:	50 µm & 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400410





## Print-Materialien



### SHERAprint-model UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Modellen wie Meistermodelle, Implantatmodelle, Modelle für Aligner-Technik oder Veneermodelle
- für höchästhetische Arbeiten
- sehr gut lesbar
- scanbare Oberfläche

### Technische Daten

Farbe:	smoky white
Schichtstärken:	50 µm und 100 µm
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400390



## SHERAprint-model plus / UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von hochpräzisen Meistermodellen
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- Farben untereinander kombinierbar
- sehr gut lesbar
- scanbare Oberfläche

Technische Daten	SHERAprint-model plus	SHERAprint-model plus UV
Farbe/Art. Nr.:	grey / SD400082 sand / SD400083	grey / SD400382 sand / SD400383
Wellenlänge:	405 nm	385 nm
Inhalt:	1000 g	1000 g



## SHERAprint-gingiva

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Zahnfleischmasken
- für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- bietet Prozesssicherheit für optimale Kontrolle
- gut beschleifbar

### Technische Daten

Farbe:	rosa
Schichtstärken:	100 µm
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	500 g
Art. Nr.:	SD400101



## SHERAprint-tray clear

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Bissnahmen, Übertragungsschlüsseln, etc.
- verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit diversen Abformmaterialien
- biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse I

### Technische Daten

Farbe:	clear pink
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400140



## SHERAprint-ortho plus UV

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Aufbissschienen und Zahnstabilisatoren im Rahmen von kieferorthopädischen Behandlungen
- für die Herstellung von Bohrschablonen
- klarer Kunststoff mit hohem Tragekomfort
- sehr leicht zu polieren oder zu schleifen
- mit herkömmlichen Kunststoffen reparierbar
- biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse IIa



### Technische Daten

Farbe:	clear
Wellenlänge:	385 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400345



## Print-Materialien



### SHERAprint-cast&press

Ausbrennfähiger, lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff

- für die Herstellung von Gussobjekten aller Art
- hochpräzise Herstellung von Modellgussgerüsten oder anderer filigraner Arbeiten
- abgestimmt auf den Guss mit der Einbettmasse SHERAVEST RP
- verwendbar im Speedguss- oder konventionellen Gussverfahren
- für Veneers, Inlays oder Onlays aus Presskeramik



### Technische Daten

Farbe:	orange
Wellenlänge:	385 nm 405 nm
Inhalt:	1000 g
Art. Nr.:	SD400095





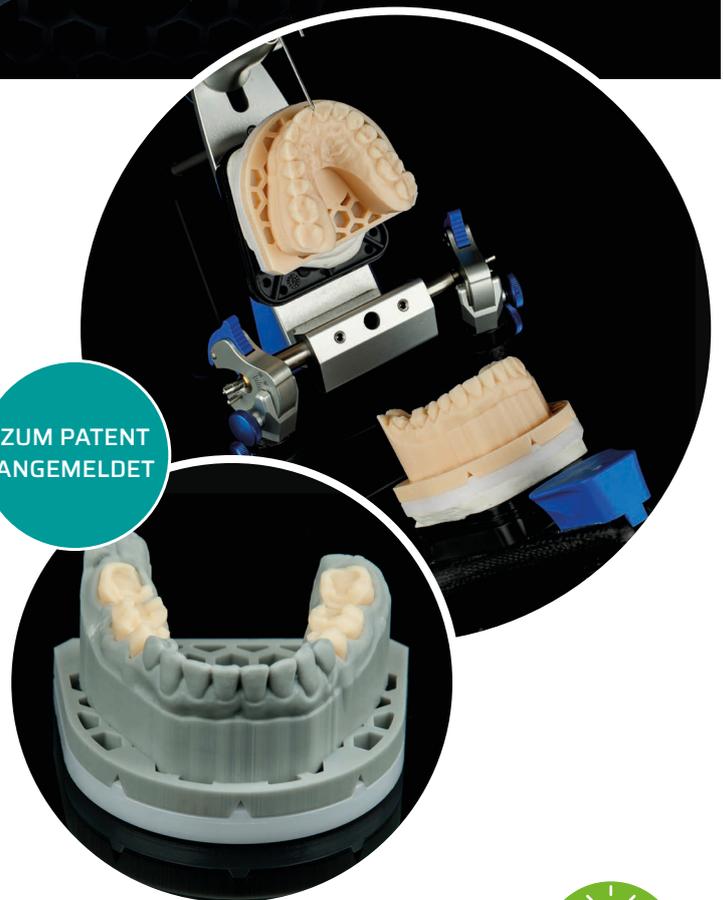
## SHERAprint-plate

Artikulatorplatten für den digitalen Workflow

- Sockelplatte wird direkt an das Modell / den Zahnkranz gedruckt (ein Druckvorgang)
- unabhängig vom Artikulatorsystem
- perfekter Halt durch präzise Passgenauigkeit
- schnelleres Arbeiten und einfaches Handling
- mehrere Befestigungsmöglichkeiten / -kombinationen

Art.Nr.	Produkt	Einheit
SD401090	Artikulatorplatten	10 Stück
SD401095	Rundmagnete	10 Stück
SD401096	Haftscheiben	10 Stück
SD401097	M3 Senkkopfschrauben	10 Stück
SD401098	Datensatz im .stl Format	1 Stück

ZUM PATENT  
ANGEMELDET



Individualisieren Sie Ihre  
Druckergebnisse mit Ihrem eigenen Logo!  
Art. Nr. SD401099



## Zubehör

Wir empfehlen für jedes Druckmaterial eine eigene Materialwanne mit Deckel vorzuhalten. Dies erleichtert Ihnen das Handling und den schnellen Wechsel der Materialien.



Bitte beachten Sie, dass sich die Materialwanne und der Deckel für den 3D-Drucker SHERAprint 20 unterscheiden und nicht auf die größeren Druckerwannen passen.

### SHERAbath Materialwanne

für SHERAprint 20  
- Art. Nr. SDI09812

für SHERAprint 30/40  
- Art. Nr. SDI09813

für SHERAprint 50  
- Art. Nr. SDI09815



### Deckel Materialwanne

für SHERAprint 20  
- Art. Nr. SDI09822

für SHERAprint 30/40  
- Art. Nr. SDI09823

für SHERAprint 50  
- Art. Nr. SDI09825

### SHERAscanspray

- für optimale Scans der Modelle
- für extraorale CAD/CAM-Anwendung
- sehr feiner Sprühnebel
- mikrofeines Pulver
- verhindert die Reflektion von Oberflächen
- Farbe: weiß
- 200 ml Spraydose
- Art. Nr.: SD802000



Frei von  
Titandioxid



## SHERAultra-p

Reiniger für 3D-Druck Objekte

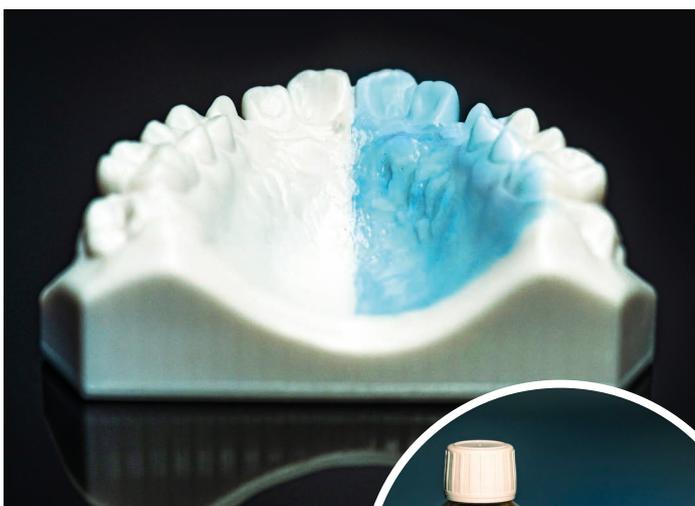
- für eine effektive Reinigung der 3D-gedruckten Arbeiten
- löst Restmaterial vor dem Aushärten ab
- verwendbar in SHERAprint-wash
- RFID-Ship dient der Überwachung des Reinigungsprozesses, automatische Erkennung des Sättigungsgrades
- erhältlich in 800 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401000



## SHERAclean-p

Spezialreiniger für SHERAprint-Wannen

- speziell für die teflonbeschichteten Materialwannen der SHERAprint 3D-Drucker
- für streifenfreie Oberflächen und einen fehlerfreien Druck
- erhältlich in 500 ml Flaschen
- Art. Nr. SD401001



## SHERAiso-3d

Isoliermittel für 3D gedruckte Kunststoffe

- gut sichtbarer Isolierbereich
- nur einmal auftragen
- spart Zeit und Material
- haftet auch auf Wachs
- schützt Modell vor Okklurfarbe
- ist wasserlöslich und abwaschbar
- erhältlich in 100 g Flaschen
- Art. Nr. SD401010



# Fräser

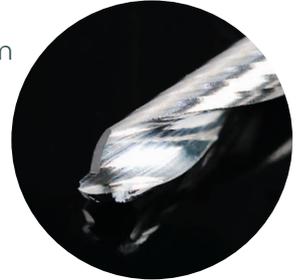
## Radiusfräser

- für beste Ergebnisse vom Schruppen über Schlichten bis zum Feinschliff
- halbkreisförmig abgerundete Werkzeugspitze
- Durchmesser von 2,0 bis 0,3 mm
- großer Freischliff
- 0,3 mm Radiusfräser sind die beste Wahl für Fissuren



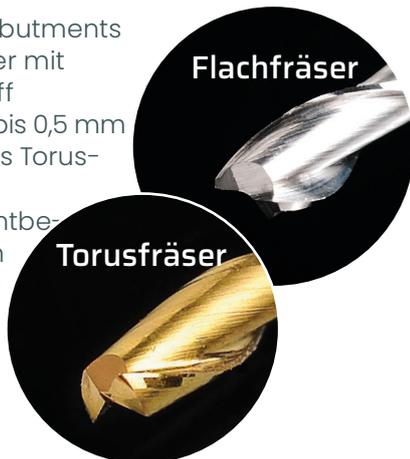
## Einschneidige Fräser für Wachs und Kunststoff

- einzeln facettierte Schneide
- Durchmesser von 2,5 bis 1,0 mm
- große Spannutt für einwandfreien Spantransport von schmierenden Werkstoffen
- sehr glatte Oberfläche auch bei hohem Vorschub durch extrem scharfe Schneide



## Flachfräser / Torusfräser

- für Bohrungen und Abutments
- zweischneidige Fräser mit flachem Stirnanschliff
- Durchmesser von 1,2 bis 0,5 mm
- für EMF-Werkstoffe als Torusfräser konzipiert
- für Zirkon mit Diamantbeschichtung erhältlich (fünffache Standzeit)



## Schleifstifte für Glaskeramik

- Schleifstifte mit Diamantbeschichtung in verschiedenen Ausführungen
- grobkörniger Torusschleifstift zum Schruppen
- feinkörniger Torusschleifstift zum Ausarbeiten von Abutment-Geometrien
- feinkörniger Radiusschleifer zum Schlichten
- zur Vermeidung von Mikrorissen, Verschleiß oder Bruch
- reduzierte thermische Belastung
- erhöhte Haltbarkeit der Werkzeuge



## Einsatzgebiete



Die Einsatzgebiete der Fräser haben wir übersichtlich durch farbige Ringe gekennzeichnet.

Zirkon	Zirkon	Composit	Wachs und Kunststoff	EMF-Legierung	Glaskeramik	Universell
Hellblau	Dunkelblau (Fräser diamantiert)	Gelb	Silber	Rot	Schwarz	Schwarz



## Übersicht Fräser

	Ø	Länge	5x/5x- change VHF 51/52	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	Art. Nr.
<b>mit Spezialbeschichtung für Zirkon</b>						
SHERAtool ZR1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800034
SHERAtool ZR2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800035
SHERAtool ZR1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800004
SHERAtool ZR2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800005
<b>mit Diamantbeschichtung für Zirkon</b>						
SHERAtool ZRD06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800132
SHERAtool ZRD1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800134
SHERAtool ZRD2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800137
<b>mit Spezialbeschichtung für Composit</b>						
SHERAtool CF1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800044
SHERAtool CF2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800045
SHERAtool CF1-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800014
SHERAtool CF2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800015
<b>für Wachs und Kunststoff</b>						
SHERAtool WPI-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800054
SHERAtool WP2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800055
SHERAtool WPI-35, Radiusfräser	1,0	35				SD800024
SHERAtool WP2-35, Radiusfräser	2,0	35				SD800025
<b>Einschneidig für Wachs und Kunststoff</b>						
SHERAtool WPS1-40, Radiusfräser	1,0	40	x	x		SD800094
SHERAtool WPS2-40, Radiusfräser	2,0	40	x	x		SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, Flachfräser	2,5	40	x	x		SD800098
SHERAtool WPS1-35, Radiusfräser	1,0	35			x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, Radiusfräser	2,0	35			x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, Flachfräser	2,5	35			x	SD800088
<b>für EMF-Legierung</b>						
SHERAtool EMF06-35, Radiusfräser	0,6	35	x	x		SD800072
SHERAtool EMF1-35, Radiusfräser	1,0	35	x	x		SD800074
SHERAtool EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800075
SHERAtool Q-EMF2-35, Radiusfräser	2,0	35	x	x		SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, Torusfräser	1,2	35	x	x		SD800077
SHERAtool EMF06-32, Radiusfräser	0,6	32			x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, Radiusfräser	1,0	32			x	SD800064
SHERAtool EMF2-32, Radiusfräser	2,0	32			x	SD800065
SHERAtool F-EMF12-32, Torusfräser	1,2	32			x	SD800067
<b>für Glaskeramik</b>						
SHERAtool GK06-35, Radiusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800302
SHERAtool GK1-35, Radiusschleifstift	1,0	35	x		x	SD800304
SHERAtool GK24-35, Radiusschleifstift	2,4	35	x		x	SD800306
SHERAtool F-GK06-35, Torusschleifstift	0,6	35	x		x	SD800312
SHERAtool F-GK12-35, Torusschleifstift	1,2	35	x		x	SD800317
<b>Universell</b>						
SHERAtool U03-40, Radiusfräser	0,3	40	x	x		SD800110
SHERAtool F-U05-40, Flachfräser	0,5	40	x	x		SD800111
SHERAtool U06-40, Radiusfräser	0,6	40	x	x		SD800112
SHERAtool F-U12-40, Flachfräser	1,2	40	x	x		SD800117
SHERAtool U03-35, Radiusfräser	0,3	35			x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, Flachfräser	0,5	35			x	SD800101
SHERAtool U06-35, Radiusfräser	0,6	35			x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, Flachfräser	1,2	35			x	SD800107

# Produktverzeichnis

## 3

3D-Drucker	101-109
3D-Druck-Materialien	117-125
3D-Druck Zubehör	126-127

## A

Abdruckdesinfektion	32, 92
Abdrucklöffelreiniger	90
Abdruckspray	32
Agar-Agar Dubliermassen	60-61
Alginatlöser	90
Aluminiumoxid	70
Anmischflüssigk. für Bimssteinpulver	78
Anmischflüssigkeit für EBM	55
Appliziervorsätze	39
Artikulationsgipse	24-26
Aufbrennlegierung	66

## B

Bimspaste	78
Bimssteinpulver	78
Bio-Muffelvlies	56
Bi-Pin	35
Bohrer	35
Bürsten	79-81

## C

Contactspray	71
Cyanacrylatkleber	34

## D

Desinfektionsmittel	92
Diamantpolierpaste	77
Dowel Pins	35
Dublierboden	57
Dubliergel	60-61
Dublierküvette	59
Dubliermassen	58-61
Dublier-Set	57
Dubliersilikone	58-59

## E

Einbettmassen	47-54
Elektrolyt	67
EMF-Legierungen	66
Entspannungsmittel	32
Expansionsliquid	55

## F

Fräse für Zahnfleischmaske	39
Fräswerkzeuge	128-129

## G

Gel-Dubliermassen	60-61
Gerätezubehör 3D-Drucker	126-127
Gerüstreiniger	67
Gipsausfälliger	27
Gipse	13-26
Gipslöser	27
Gipstrennmittel	34
Glänzelektrolyt	67
Glanzstrahlperlen	70

## H

Händedesinfektion	92
Handschuhe	94
Handstückbürsten	81
Handwaschcreme	93
Hartgipse	21-23
Hautpflegecreme	94
Hautschutzcreme	94
Heißpolymerisat	85
Hitzeschutzpaste	67

## I

Injektionswachs	44
Isoliermittel	33-34, 86

## K

Kaltpolymerisat	84, 86
KFO-Gips	23
KFO-Kunststoff	86
Klebstoff	34
Knetsilikone	36-38
Konuspin	35
Kronen- u. Brückeneinbettmassen	50-51
Kronen- u. Brückenlegierungen	66
Kunststoffe	84-86

# Produktverzeichnis

## L

Laserschweisdrähte	67
Legierungen	63 - 66
Lichthärtendes Löffelmaterial	87
Lichthärtegerät	160 - 161
Liquid	55
Löffelfluid	87
Löffelmaterial	87
Lot	67
Löthilfsmittel	67
Lötbeschuttpaste	67

## M

Materialwanne für 3D-Druck	126
Metallhülse	35
Messzylinder	55
Mischkanülen	39
Mischpistole	39
Modellgipse	22
Modellgusseinbettmassen	54
Modellgusslegierungen	65
Modellierkunststoff	42
Modellierwachs	43 - 45
Modellkunststoff	27
Muffelformer	56
Muffelringeinlage	56

## O

Okklusionsspray	71
Opaker-Pinsel	95

## P

Pastenhärter	38
Pflegespray	34
Pinbohrer	35
Pins	35

## P

Pinsel	95
Polierbürsten	79 - 81
Polierer	74 - 75
Poliermittel / -pasten	76 - 78
Polyurethan	27
Prothesenkunststoffe	84 - 86
Prothesenreiniger	85, 90
Prothesenfinish	85

## R

Rapid-Prototyping-Einbettmasse	53
Reinigungsmittel	90 - 91
Reparaturprothesenkunststoff	84 - 85
Reparaturprothesenreiniger	90
Rotmarder-Pinsel	95

## S

Scanspray	126
Schwabbel	81
Schweißdrähte	67
Seife	93
Sekundenkleber	34
Silikon-Dubliermassen	58 - 59
Silikone	36 - 39, 58 - 59
Silikonknetmassen	36 - 38
Silikonspray	34
Sockelgips	20
Software	111 - 115
Speedgips	20, 24, 25
Strahlmittel	70
Stufenpin	35
Stumpfmateriale, feuerfest	52
Stumpflack	42
Superhartgipse	14 - 20

## T

Tauchhärter	57
Teleskopeinbettmasse	48
Tiefziehfolien	42
Titaneinbettmasse	53
Trennmittel	33 - 34
Trennscheiben	72 - 73

## U

Ultraschallreiniger	91, 127
Universalreiniger	91
Universaltrennmittel	33
Unterziehfolien	42

## V

Verdünner für Stumpflack	42
--------------------------	----

## W

Wachsausbrühkonzentrat	90
Wachse	43 - 45

## Z

Zahnfleischmaske	39
------------------	----

# SHERA-Index

## A

SHERAADHESO	26
...ALABASTER	23
...ALLOY-NP	66
...ALPIN	22
...ALUMINIUMOXID	70
...AQUA	17
...ARTI	25
...ARTI-QUICK	25

## B

SHERAbath für 3D-Drucker	126
...BIANCO	23
...BIMFLUID AB	78
...BIMSPASTE	78
...BIMSSTEINPULVER	78
...BIO-MUFFELVLIES	56
...BLACK-ROCK	19

## C

SHERACARE	94
...CAST	54
...CAST 2000	54
...CASTINGSTICKS	44
...CLEAN 50	93
...CLEAN 100	93
...CLEAN 150	93
...clear-p	127
...CRYSTAL	39

## D

SHERADAN	67
...DENT	66
...DON	85
...DUBLE	61
...DUBLIER-SET	57
...DUETT	37
...DUETT-SOFT	37
...DUPLICA	38
...DUPLICA-HARD	38
...DYNAMIC	22

## E

SHERAeasy-base	112-113
...EXACT 65	38
...EXACT 85	38
...EXPAND	20

## F

SHERAFAVORIT	18
...FINA® 2000	50
...FINA®-RAPID	51
...FINISH	85
...FLOC	27
...FORM	61
...FRIXION	48

## G

SHERAGEL	60
...GET TO PLASTER	21
...GINGIVAL	39
...GLANZSTRAHLPERLEN	70
...GLAMOUR	77

## H

SHERAHARD-ROCK	16
...HEAVY-METAL	64
...HYDROKOL	60

## I

SHERAISOLEX	33
-------------	----

## J

SHERAJIVE	18
-----------	----

## K

SHERAKFO-GIPS	23
---------------	----

## L

SHERALIQUID	55
...LIQUID EXTRA	55
...LIT-CYLINDRA	65
...LIT-IMPERIAL	65
...LÖFFEL-FLUID	87
...LOT-N	67
...LUX 711	78
...LUX 715	78

## M

SHERAMASTER	32
...MAXIMUM	15
...MAXIMUM 2000	15
...MEGA 2000	34
...MOUNT	26
...MUFFELFORMER K&B	56
...MUFFELFORMER MG	56

## N

SHERANAXOS	65
------------	----

## O

SHERAORTHOMER	86
---------------	----

## P

SHERAPASTENHÄRTER	38
...PLAST	42
...PLASTER	22
...POL 701	76
...POL 704	76
...POL 705	76
...POLAN 2 : 1	27
...POL-RESIN	76
...PORAL	57
...POR-L	57
...POWER-ARTI	24
...PREMIUM	17
...PRESS	84
...PRESS-FLEX	84
...PRIMA	18
...print 20	104, 105
...print 30	106, 107
...print 50	108, 109
...print-cast&press	124
...print-cure	110
...print-cone	111
...print-it	114, 115
...print-gingiva	121
...print-desert	119
...print-stone	118
...print-model UV	120
...print-model plus / UV	121
...print-ortho plus / UV	123
...print-tray clear	122
...print-wash	110
...PURE	14

## R

SHERARELAXA	32
...REFRACT	52
...REPRO-WAX	44

## S

SHERAscanspray	126
...SEPAL-U	33
...SEPARAT	33
...SEP-G	34
...SEPT-HAND	92
...SOCKEL-FLÜSSIG	20
...SON 925	91
...SON 927	90
...SON 928	27
...SON 929	90
...SONIC	91
...STRAHLKORUND	70
...STUMPFACK	42

## T

SHERATANDEM 60	36
...TANDEM 85	36
...TANDEM 90	36
...TEC	34, 85
...TITAN-EASY	53
...tools	128, 129
...TRAY	87

## U

SHERAultra-p	127
...UNDER PRESSURE	49

## V

SHERAVEST RP	53
--------------	----

## W

SHERAWAX-EX	90
-------------	----



# SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG



Espohlstraße 53 · 49448 Lemförde  
Deutschland



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de